

大型瓶装矿泉水灌装机生产线

产品名称	大型瓶装矿泉水灌装机生产线
公司名称	江苏辉河包装机械有限公司
价格	500000.00/套
规格参数	品牌:辉河 型号:XGF50 产地:苏州张家港
公司地址	江苏省张家港经济开发区南区南园路33号
联系电话	15050105116

产品详情

适用于灌装生产350ml、500ml、1L、1.5L等容量的小瓶装饮用纯净水，如市面上热销的怡宝纯净水、娃哈哈纯净水、冰露纯净水等等。纯净水灌装机也称之为常压灌装机，专用于灌装哪些不含气体、且粘性小的液体，像矿泉水、山泉水等等。纯净水灌装机我们也称之为三合一灌装机，在一台机器中实现三大功能，冲洗、灌装、旋盖。当然，不同的用户，所需要的生产产量也不一样，那么我公司推出了不同灌装速度的纯净水三合一灌装机，按照500ml容量来计算，可分为小型2000瓶/时、4000瓶/时、6000瓶/时、10000瓶/时、15000瓶/时、20000瓶/时-36000瓶/时。

在这里虽然我介绍的是我们所熟悉的纯净水灌装机，我公司也提供成套瓶装纯净水灌装生产流水线，全自动纯净水生产线包括源水过滤净化系统，也就是水处理设备、全自动吹瓶设备、空瓶风力输送轨道、纯净水三合一灌装机、自动上盖机、在线式瓶盖消毒隧道、成品输送、灯检设备、强力吹干系统、激光喷码机、全自动套标机、全自动PE膜热收缩包装机

下面我对纯净水灌装机的三大结构一一讲解，冲洗结构为圆盘状，用于清洗空瓶的内部和外部，空瓶从吹瓶机出来的时候是无菌的，但进入风道，与空气接触后，可能存在一定的小颗粒杂质，所以需要进行冲洗工序。围绕主轴中心旋转的支撑圆盘上面均匀布置了冲洗夹头，用于夹住瓶口，每个夹头上面设计有高压喷射头，旋转到一定位置，通过机械结构控制的方式，高压喷射头会自动打开，然后会自动关闭。冲洗用水为成品纯净水，冲洗用水会自流到接水盘，在上部设计有喷淋头，对瓶子的外表面进行喷淋冲洗。空瓶在冲洗的过程中随特定轨道运动，瓶口是朝下的，当清洗沥干后，瓶口又会随着轨道瓶口朝上，完成冲洗工序，进入灌装结构。

冲洗、灌装、旋盖机构之间的瓶子传递主要依靠中间星轮，通过卡住瓶口的方式进行传递。灌装机构也为圆桶状，上部是液缸，随中心轴360度旋转，在旋转的过程中完成开阀、灌装、关阀等动作。液缸的底部均匀地安装有灌装阀，液缸为敞开式的，我们也叫作常压式，灌装阀中安装有回气管，用作灌装过程

中，排出空瓶内部的气体。液缸下方还安装有导向杆，支撑瓶口的滑块随之上下运动，瓶口随支撑夹上升到一定位置时，与灌装阀下方的密封垫圈紧密接触，并顶开灌装阀，此时液缸中的液体流经灌装阀进入空瓶内部，同时回气管排气，当灌装到回气管位置，无法排气时，液体在阻力作用下自动停止灌装，直到瓶口离开灌装阀口。因此，通过调整灌装阀内部回气管离开瓶口的位置距离来调整灌装液位，实现定液位灌装。用是通过卡瓶口的方式进行传递瓶子的，所以只要瓶口的规格直径一样，不同容量的瓶子都可以通用一台全自动纯净水灌装机。

旋盖机构也为圆柱状，主要依靠旋盖头抓盖、旋盖。与之配合的还有一套出盖机构，利用光电检测原件来控制电磁阀的开与关。当灌装结束，进入旋盖机构之前检测到有一瓶子通过时，电磁阀将放出一个盖子，主要目的就是瓶子对应一个盖子，不多盖不少盖。旋盖头围绕主轴中心公转并自转，其旋盖过程和我们瓶子拧瓶盖是一样的，也是由这样的原理演化而来的，保证瓶盖拧紧。盖子是由自动上盖机自动输送的，只需人工倒盖进入盖仓，我们采用的重力式的上盖机，不会出现反盖现象。盖子由上盖机依次按顺序进入到盖子消毒隧道，依次采用消毒水、循环水、纯净水对盖子进行冲洗，隧道里边安装有吹风系统，盖子吹干后，随滑道依次进入到旋盖机构，完成拧盖工序。