

# AS 台湾奇美 AS-PN-117 填充级,食品级 透明级

产品名称	AS 台湾奇美 AS-PN-117 填充级,食品级 透明级
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	AS:AS AS-PN:AS-PN-117 台湾奇美:台湾奇美
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

## 产品详情

### AS-丙烯腈共聚物

AS，亦称SAN，苯乙烯-丙烯腈共聚物，比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的烃类。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙烯腈共聚体，不易产生内应力开裂。透明度很高，其软化温度和搞冲击强度比PS高。

### AS的物化性能：

SAN（AS）具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加入玻璃纤维添加剂可以增加强度和抗热变形能力，减小热膨胀系数。SAN（AS）的维卡软化温度约为110（即可装水100无发生变化）。载荷下挠曲变形温度约为100。SAN（AS）的收缩率约为0.3-0.7%。SAN（AS）是一种坚硬、透明的材料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工；丙烯腈成份使SAN（AS）具有化学稳定性和热稳定性。

### 注塑工艺：

AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理如果储存不适当，SAN（AS）有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80、2-4小时。熔化温度200-270。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化渠道。

模具温度40-80。对于增强型材料，模具温度不要超过60。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力350-1300bar 注射速度建议使用高速注射流道和浇口所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

应用范围：

电气（插座、壳体等），日用商品（厨房器械，冰箱装置，电视机底座，卡带盒等），汽车工业（车头灯盒、反光镜、仪表盘等），家庭用品（餐具、食品刀具等），化妆品包装等。广泛用于制作耐油、耐热、耐化学药品的工业制品，以及仪表板、仪表框、罩壳、电池盒、接线盒、多种开关及按钮等。

以下为我司现有大量库存型号表：

AS(SAN)韩国锦湖310CTR

AS(SAN)韩国锦湖310NTR

AS(SAN)韩国锦湖310TR

AS(SAN)韩国锦湖335T

AS(SAN)韩国锦湖350HW

AS(SAN)韩国锦湖SAN320

AS(SAN)韩国锦湖SAN330I

AS(SAN)台湾奇美PN-106 L150

AS(SAN)台湾奇美PN-107

AS(SAN)台湾奇美PN-107 L125

AS(SAN)台湾奇美PN-107 L150

AS(SAN)台湾奇美PN-117C

AS(SAN)台湾奇美PN-117 L100

AS(SAN)台湾奇美PN-117 L200

AS(SAN)台湾奇美PN-137H

AS(SAN)台湾奇美PN-918

AS(SAN)台湾奇美PN-127H

AS(SAN)台湾奇美PN-127 L100

AS(SAN)台湾奇美PN-127 L150

AS(SAN)台湾奇美PN-127 L200

注：本公司可支持多种原料混搭订购,25公斤/包起订（高价位的材料可以散卖），批量可折扣,款到发货，提供售前咨询，售后服务，并由工程师提供一对一的产品问题解决方案。

温馨提示：因塑料行情波动频繁，网页上的报价可能会与当天实际报价有所差异，请来电直接询价。若需要材料详细物性资料及环保证书等，请联系我司工作人员索取。感谢您的配合与支持！