

临汾CD10t单速电动葫芦 山东起重机

产品名称	临汾CD10t单速电动葫芦 山东起重机
公司名称	山东鲁新起重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省新泰市经济开发区新区正阳西路北首路西
联系电话	13515487891 13515487891

产品详情

电动葫芦注意事项编辑

1. 操作人员，临汾CD10t单速电动葫芦，必须经过专业学习，并接受安全技术培训，经国家或业务主管部门考核合格，取得地方主管部门签发的《特种作业人员操作证》后，方可从事指挥和操作，严禁无证操作。
2. 电葫芦在使用前检查吊钩、钢丝绳、减速器等易损零部件的安全技术状况。
3. 电葫芦使用时，禁止闲人进入吊装危险区域并派专人看护。
4. 电葫芦在吊装时摆放或捆绑物品必须规范、符合吊装规定要求。
5. 在制动器、安全装置失灵、吊钩螺母防松装置损坏、钢丝绳损伤达到报废标准等情况下禁止起重操作。
6. 吊物捆绑、吊挂不牢或不平衡而可能滑动、吊物棱角与钢丝绳之间未加衬垫时不得进行起重操作。
7. 无法看清场地、吊物情况和指挥信号时不得进行起重操作。
8. 在停工或休息时，得将吊物、吊篮、吊具和索悬在空中。
9. 在起重机械工作时，不得对起重机械进行检查和检修。不得在有载荷的情况下调整起升机构的制动器。
10. 下放吊物时，严禁自由下落（溜）。不得利用极限位置限制器停车。

双钩同吊电动葫芦采用了减速器双输出方案，即减速器除右端出轴链接主卷筒外，CD10t单速电动葫芦制造商，另一端也能出轴连接低速轴带另一个吊钩的第二卷筒，采取低速轴加长达到双吊点起重的目的。

双钩同吊电动葫芦具有标准化、通用化、组合化、专业化的特点，较好地解决了小吨位平行平稳的起重问题，吸收了国外电动葫芦传动机构的特设而设计，CD10t单速电动葫芦生产商，具有体积小、质量轻、起吊均衡、起吊绳索手拉均匀、装卸简单、安全性高等特点。可以广泛用于工况企业较长部件的吊装和工件的翻转作业等，适用于各行业的总装配、铸造、油漆及维修等作业场合。

在汽车工厂设计与建设中，常出现此种情况：老厂房安装新的生产线，但厂房长度小于生产线总长，需设2条并行的生产线。自然，这种情况也可能是新建厂房节省面积的需要。这样，在2条线之间，需要一个跨线转运装置而采用双钩电动葫芦，CD10t单速电动葫芦工厂，为了适应2条线距离尽量小，则要求电动葫芦具有较小的转弯半径。当前，电动葫芦的行走机构与机体的连接为刚性，行走轮不能随机体旋转。

在电动葫芦使用过程中，经常会出现沉车的情况。所谓沉车指的是抱闸失效，吊钩和重物在重力的作用下迅速下落。沉车是电动葫芦使用过程中发生频率较高的故障之一。那么造成电动葫芦沉车的原因有哪些呢？

1、弹性联轴器的损坏

弹性联轴器是由胶皮环将两个刚性联轴节通过螺钉联接在一起的结构。起重一个刚性联轴节直接与升降电机的转子相连，另一个刚性联轴节直接与减速器相连。当胶片环损坏后，两个联轴节彼此独立，互不牵制约束，来自自动抱闸环的约束被解除，吊钩、重物在重力的作用下向地面下落，同时带动减速器和卷筒高速转动。

2、制动环磨损

制动环是一种易损部件，安装在电机最前端抱闸盖的内侧。电动葫芦的每次升车和降车操作，都有它的参与，因此，磨损速度非常快。当磨损量达到一定程度，抱闸皮失去它的制动功能，电动葫芦便发生沉车故障。

3、接触器的黏连

担负升降车的接触器触点粘连时电动葫芦只有一个方向的运动，吊钩或上升或下降，不能人为控制，这种现象也称为沉车。此时必须立即拉下电闸，否则对电动葫芦设备本身造成极大的损害。

4、压力弹簧失效

压力弹簧装在升降电机的转子上起限位和归位作用。限位作用，就是当升降电机接通电源，由于电磁场的作用，转子瞬间前移顶开抱闸盖，是电动葫芦开始工作。没有压力堂皇，转子可能前一辆过大，造成转子和定子包住，导致电机被烧。归位作用，就是当升降电机断开电源时，被压缩的弹簧弹性变形的能量得到释放，带动转子回到原来的位置。由于抱闸盖与电机转子的最前端相联接，转子回位的同时，抱

闸盖也随之归位，起到抱闸的功效。正由于压力弹簧参与电动葫芦工作的频率之高，导致压力弹簧损坏比较频繁，其主要失效形式为疲劳失效和退火失效，其中退火失效为电机憋烧时的高温所致。弹簧失效的后果，在沉车方面就是抱闸盖不能顺利归位，起不到制动功效，发生沉车不可避免。

临汾CD10t单速电动葫芦-山东起重机(推荐商家)由山东鲁新起重设备有限公司提供。山东鲁新起重设备有限公司(www.tsqzj.com.cn)为客户提供“起重机,单梁起重机,双梁起重机,门式起重机,桥式起重机”等业务，公司拥有“鲁新起重,天特”等品牌。专注于工程、建筑起重机等行业，在山东泰安有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张华。