

Q355R圆钢生产车，P355NH圆钢现货销售

产品名称	Q355R圆钢生产车，P355NH圆钢现货销售
公司名称	上海景渤实业有限公司
价格	8990.00/吨
规格参数	20:20-200
公司地址	上海市浦东新区金高路310号5层（注册地址）
联系电话	021-61316035 13764197877

产品详情

P355NH圆钢现货销售，Q345R圆钢执行标准，上海景渤实业有限公司021-60520038/13764197877叶晚荣

1 范围

本技术协议适用于P355NH圆钢。本协议规定了热轧圆钢的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。规格范围 50~ 150mm。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本协议的引用而成为本协议的条款。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本协议；凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本协议。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 223 钢铁及合金化学分析方法

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验第1部分：室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 702 热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量级允许偏差

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法（常规法）

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求

GB/T 20066 钢和铁化学成分测定用试样的取样和制样方法

BS EN 10273 特定高温压力容器性能用可焊接热轧钢棒

BS EN 10308 非破坏性试验-钢棒超声波试验

3 圆钢外形、尺寸及允许偏差

3.1 尺寸及允许偏差

直径和不圆度允许偏差按GB/T 702中表1的2组执行。

3.2 长度及允许偏差

3.2.1 钢材通常供货长度为4m- 9 m，定尺长度或倍尺长度应在合同中注明，长度允许偏差为0 ~ +50mm。

3.2.2 非尺长度 4m，非定尺率不超过订货量的10%控制。

3.3 弯曲度

50 80mm圆钢的每米弯曲度应 4mm，总弯曲度 圆钢总长的0.4%。

80< 150mm圆钢的每米弯曲度应 2.5mm，总弯曲度 圆钢总长的0.25%。

3.4 钢材的其他要求执行GB/T 702标准规定。

4 技术要求

4.1 牌号及化学成分

4.1.1 钢的牌号及化学成分（熔炼成分）应符合表1的规定。

表1 化学成分（熔炼成分） 单位：Wt %

牌号	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb
P355NH	0.20	0.50	0.90/	0.030	0.025	0.02	0.30	0.08				
			1.70					0.10				
								0.05				
								0.03				

注： N 0.02%、Nb+Ti+V 0.12%；

钢材的成品化学成分允许偏差应符合BS EN 10273的规定。

4.2 冶炼方法

转炉+LF+RH+连铸。

4.3 交货状态

钢材以正火+剥皮状态交货。