

# 长期供应POM美国杜邦127UV挤出

产品名称	长期供应POM美国杜邦127UV挤出
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:杜邦 型号:127UV BK701 产地:美国
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

## 产品详情

### POM 美国杜邦127UV BK701

长期供应POM 127UV BK701 美国杜邦高刚度POM美国杜邦100  
均聚甲醛，高粘度，具有最坚韧的硬度，优良的热稳定性。 POM美国杜邦100D  
注塑级。高粘度，高抗冲击性，耐磨性好。 POM美国杜邦100F  
注塑级，均聚甲醛，高粘度。 POM美国杜邦100AF  
注塑级，均聚甲醛/PTFE合金。 POM美国杜邦100P  
高粘性树脂。使用于容易填充之模具。 POM美国杜邦100ST  
高黏性超韧性聚甲醛树脂。 POM美国杜邦100T  
注塑级，均聚甲醛,抗冲击强度高，适合超韧性工程制品。 POM美国杜邦1700 注塑级,均聚甲醛,中粘度,  
力学性能好。 POM美国杜邦1700SL均聚甲醛,高流动性,高润滑型,低粘度,低磨损/低摩擦。 POM美国杜  
邦1700P 注塑级,有优异的加工性,超低粘度,极高流动性,适合制殊成型。 POM美国杜邦127UV 注塑级,  
均聚甲醛,有优异的加工性,超低粘度,极高流动性,紫外线稳定。 POM美国杜邦1700HP注塑级,均聚甲醛,  
中粘度,力学性能好,超高流动性。 POM美国杜邦200PL  
注塑级,均聚甲醛,优良的热稳定性,各项功能好.适合工程制品. POM美国杜邦300AS  
射出成型,极高的刚性与强度。并具有导电性有抗静电作用。 POM美国杜邦300CP  
中高粘度,均聚甲醛,改善了热耐性和平衡性能,注塑级. POM美国杜邦300PE  
中高粘度,均聚甲醛,注塑成型.300PE制定了低排放. POM美国杜邦311DP 中高粘度,均聚甲醛,注塑级,杰出  
的平衡性能,易于加工.它提高了尺寸稳定性,低翘曲,较少的空隙. POM美国杜邦500CL  
注塑级，均聚甲醛。 POM美国杜邦500AF 注塑级，均聚甲醛/PTFE合金。 POM美国杜邦527UV  
主要性能：\*\*\*\*，超声波可焊接、抗撞击性良好。 POM美国杜邦500TL  
注塑级,一般级。添加1.5%氟化树脂细粉。 POM美国杜邦500D  
注塑级，中粘度，耐磨。 POM美国杜邦525GR  
射出成型,中粘性树脂，25%玻纤增强级有特高刚性及强度。 POM美国杜邦500F  
注塑级，具有优良的热稳定性，抗蠕变性，\*\*\*性，耐磨损性。 POM美国杜邦500HP  
注塑级，均聚甲醛,优良的热稳定性，抗蠕变性，\*\*\*性。 POM美国杜邦500PE  
注塑级，抗蠕变性，耐磨损性和\*\*\*性也好。

POM美国杜邦500T 注塑级，均聚甲醛,抗冲击强度高，适合超韧性

POM 美国杜邦127UV BK701

工程制品。

料筒温度

因为聚甲醛（POM塑胶原料）是结晶性塑料，熔料在料筒内停留时间对于它的含晶核数量与大小均会产生影响，在其熔点以上的同一温度下，熔体停留时间越长，晶核数会下降。料筒温度通常应控制在150~180℃，温度不宜过高，太高会导致变色分解，过低则会塑化不均，影响流动性。所以在确保流动性的前提下，尽量采用较低的加工温度和较短的受热时间。另外喷嘴温度应略低于料筒温度。

POM美国杜邦500P 中粘性树脂，有优异的加工成型特性，均具有良好的性能。 POM美国杜邦507 注塑级，均聚甲醛,优良的强度，刚度。热稳定性，韧性。

POM的性能：

POM是合成树脂中的一种，又名聚甲醛树脂、POM塑料、赛钢料等；是一种白色或黑色塑料颗粒，具有高硬度、高刚性、高耐磨的特性。主要用于齿轮，轴承，汽车零部件、机床、仪表内件等起骨架作用的产品。

1) POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm<sup>3</sup>,它的刚性很好,俗称“赛钢”。

(2) 它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好。(3) POM不易吸湿,吸水率为0.22~0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172℃,聚甲醛有均聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点)

POM的优点：1、具高机械强度和刚性；2、最高的疲劳强度；3、环境抵抗性、耐有机溶剂性佳；

4、耐反覆冲击性强；5、广泛的使用温度范围(-40℃~120℃)；6、良好的电气性质；

7、复原性良好；8、具自己润滑性、耐磨性良好；9、尺寸安定性优。

POM一般不透明，着色性好，比重1.41-1.43克/立方厘米，成型收缩率1.2-3.0%，成型温度170-200℃，干燥条件80-90℃ 2小时。POM的长期耐热性能不高，但短期可达到160℃，其中均聚POM短期耐热比共聚POM高10℃以上，但长期耐热共聚POM反而比均聚POM高10℃左右。可在-40℃~100℃温度范围内

长期使用。POM极易分解，分解温度为240度。分解时有刺激性和腐蚀性气体发生，故模具钢材宜选用耐腐蚀性的材料制作。

(1) POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm<sup>3</sup>,它的钢性很好,俗称“赛钢”。

(2) 它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好。

(3) POM不易吸湿,吸水率为0.22~0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172℃,聚甲醛有均聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点)。

#### POM的特点

(1) POM加工前可不用干燥,最好在加工过程中进行预热(80℃左右),对产品尺寸的稳定性有好处。

(2) POM的加工温度很窄(0~215℃),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220℃时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体。

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80~100℃),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指。

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性

(7)最高的疲劳强度

(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优