

# 迈克涂塑管件加工厂生产基地

产品名称	迈克涂塑管件加工厂生产基地
公司名称	沧州瑞迪管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路南段
联系电话	18231770007 18231770007

## 产品详情

迈克涂塑管件加工厂施工说明编辑涂装方法：40~120KV高压静电喷涂。

建议膜厚：普通级300~400um，加强级400~500um。

理论用量：普通级0.42~0.56 kg/m<sup>2</sup> 加强级0.56~0.70 kg/m<sup>2</sup>

表面处理：喷砂或抛丸除锈达Sa2.5级以上，锚纹深度50~80um。

工件预热：一般采用中频加热，工件温度控制在220 ~240 范围内，不得超过260 。

喷涂施工：调节喷枪及工件，使涂膜达到要求厚度。

淬火时间：230 时，从喷涂至淬火时间不得少于90 s

涂层冷却：冷却降温至95 以下，进行表面检验。

修补漏点：检测出漏点后，进行粗糙处理，然后使用我公司液体环氧重防腐涂料SLH07进行修补。

本粉末涂料产品涂敷于预热的工件之上，利用余热固化，一般不需要后期烘烤。但在工件壁太薄或者外界气温过低的情况下，需要考虑额外加热固化。

### 2储运说明

迈克涂塑管件加工厂在低于30 ，65%的相对湿度下密闭储存，可保证一年。建议在更低的温度和湿度条件下储存，温度超过35 应采取降温措施。

使用后剩余部分必须重新封装，以防止吸潮。

储存和运输时应远离火源和热源，防止日晒和雨淋。

迈克涂塑管件加工厂4PP衬塑管性能：介质工作温度：-25 ~+110

介质工作压力：正压2.5MPa，常温下负压为94KPa

典型应用：适用于腐蚀性流体介质及工业纯水、化学纯水、离子水、无离子水的输送，使用寿命比不锈钢长，可替代不锈钢管，比衬胶管、玻璃钢管寿命更长。

迈克涂塑管件加工厂耐腐蚀性：除nongxiaosuan强氧化性酸外，能耐大多数的有机和无机酸、碱、盐，对应力腐蚀的抗蚀性良好，能耐10%以下的xiaojuan、甲酸、醋酸，36%以下的盐酸，20%以下的氢qing酸、稀qingfu酸、各种浓度的碳酸、硼酸、丁酸、碱及绝大多数盐、空气、NH<sub>3</sub>、CO<sub>2</sub>、CO、NO<sub>2</sub>、HCL等气体的腐蚀多功能。迈克涂塑管件加工厂注意事项衬塑管道及管配件使用前维护及注意事项1、不得露天长时间存放、避免日晒、雨淋、避免剧烈撞、多层堆放重物堆压。

广泛用于石油化工制品、食品环保、电力等领域。

迈克涂塑管件加工厂外聚乙烯内环氧粉末螺旋钢管采用的是热熔结环氧技术，这种热熔结环氧与液体环氧有什么区别呢？在原材料上热熔结环氧无溶剂，采用食品级粉末，迈克涂塑管件加工厂，是环保的，而液体环氧有刺激性异味，是由稀释剂、固化剂等组成。迈克涂塑管件加工厂是真正意义上的\*质的输送防腐管道。在附着力方面热熔结环氧同时具有机械嵌合、化学键、扩散、静电结合力，而液体环氧只有机械嵌合力。管道外壁采用缠绕聚乙烯的3层PE结构防腐技术，内壁采用热熔结环氧防腐处理。因此作为埋地管线的外防护层是非常优越的。对一般酸碱盐的性能良好，适用于腐蚀性气体，液体及固体液，浆液介质的输送。TPEP防腐直缝焊管 一直以来对于3pe防腐钢管的使用寿命使人们关注的问题，越来越多的人对于这个问题现身于生产当中，迈克涂塑管件加工厂3pe防腐钢管在国外已经有一套完整的生产技术，使用寿命也得到人们的关注，三层结构聚乙烯防腐层(3pe)综合了熔结环氧粉末涂层和挤压聚乙烯两种防腐层的优良性质，将熔结环氧粉末涂层的界面特性和耐化学特性，与挤压聚乙烯防腐层的机械保护特性等优点结合起来，从而显著改善了各自的性能

迈克涂塑管件加工厂生产基地由沧州瑞迪管道设备制造有限公司提供。“制造弯头,法兰,异径管,三通,弯管”就选沧州瑞迪管道设备制造有限公司(www.ruidigd.com)，公司位于：盐山县盐塔路南段，多年来，瑞迪管道坚持为客户提供好的服务，联系人：冯晓东。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。瑞迪管道期待成为您的长期合作伙伴！防腐蚀涂层厚度必须超过其临界厚度，才能发挥保护作用，一般为150 μm ~ 200 μm。