

延铭标牌 面板标牌 中山标牌

产品名称	延铭标牌 面板标牌 中山标牌
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

产品详情

蚀刻过程中应注意的问题

1. 减少侧蚀和突沿，提高蚀刻系数

侧蚀会产生突沿。通常印制板在蚀刻液中的时间越长，侧蚀的情况越严重。侧蚀将严重影响印制导线的精度，严重的侧蚀将不可能制作精细导线。当侧蚀和突沿降低时，蚀刻系数就会升高，高蚀刻系数表示有保持细导线的的能力，使蚀刻后的导线能接近原图尺寸。无论是锡-铅合金，锡，锡-镍合金或镍的电镀蚀刻剂，突沿过度时都会造成导线短路。

金属蚀刻技术资料

1、金属铭牌包括：铜牌、铝牌、不锈钢牌、钛金牌和铁牌。2、这些金属铭牌蚀刻技术方面的书籍近几年倒是出过几本，但书里列举的加工配方和工艺都是学校里教学的风格，不切合实际生产情况。因此，即便买到了这样的书也不会完全解决问题。3、金属标牌制作从国外来到我国已有近半个世纪的历史，PVC标牌，各个地区或大的生产厂都有起码一个标牌厂。改革开放后，金属标牌，小型标牌厂遍地开花。但除了某些设备和工具比以前先进了之外，所有工艺大都没有以前正规的标牌厂那样严格正规，中山标牌，很多人只想打破由正规渠道学技术的模式，使得粗制滥造的现象很普遍。这也与加工工人没有受过正规的培养有关。4、如果不是为了获取研究带来的乐趣，面板标牌，自己不要从头研究技术。为了生产获利，最快的渠道是花点钱到拥有成熟技术的的地方学习现成技术，学了就能用起来。

有时较剧烈的振颤都有可能损伤铜箔。5. 减少污染的问题

铜对水的污染是印制电路生产中普遍存在的问题，而氨碱蚀刻液的使用更加重了这个问题。因为铜与氨络合，不容易用离子交换法或碱沉淀法除去。所以，采用无铜的添加液来漂洗板子(第二次喷淋操作的方法)，可大大地减少铜的排出量。然后，再用空气刀在

水漂洗之前将板面上多余的溶液去除，从而减轻了水对铜的蚀刻的盐类的漂洗负担。在自动蚀刻系统中，铜浓度是以比重来控制的。在印制板的蚀刻过程中，随着铜不断地被溶解，当溶解的比重不断升高至超过一定的数值时，系统便会自动补加氯化铵和氨的水溶液，使比重调整回合适的范围。延铭标牌(图)-面板标牌-中山标牌由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。深圳市延铭标牌工艺有限公司（www.szymbp.com）是广东深圳,工业制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在延铭标牌领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创延铭标牌更加美好的未来。