

托马斯大功率硅钢片粘接高强结构胶THO300-4

产品名称	托马斯大功率硅钢片粘接高强结构胶THO300-4
公司名称	成都杰欣精锐科技有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	托马斯:单组份,热压快速固化 300-4:6个月 成都:耐温范围:-55+380
公司地址	成都市成华区羊子山路68号5栋2单元13层2号
联系电话	18780207925

产品详情

名称	托马斯硅钢片粘接高强结构胶 (THO300-4)
概述	本品系特种树脂多重改性胶粘剂,单组份,加温快速固化,粘接强度高,表面光洁度好、耐高温性优良,使用方便。
适用范围	适用于冷、热轧取向硅钢片(矽钢片)叠合、卷绕粘接、以及表面涂覆,或粘接后切割成所需形状,用于互感器、变压器、电感等磁性元件,并满足其粘接、切割等工艺及其它物理化学性能要求,适合运用于20kV以上及MW级大型电机使用。
性能特点	<ul style="list-style-type: none">· 外观:为白色雾状粘稠液体,无固体颗粒,固化后为无色透明。· 粘接强度高,耐久、耐油脂侵蚀性能优良。· 耐高温性能好,适应温度范围广,粘接后在较高的温度下仍有较好的粘接效果。· 粘接表面无需严格处理,使用方便。黏度为1200—1500 25 mpa.s· 耐介质性能优良,耐油、水、酸、煤油、醇、碱、润滑油、辐射等。

· 安全及毒性特征：有极轻微淡香味，无吸入危险，固化后实际无毒。符合ROHS指令标准。

· -5 环境下贮存稳定性较好，贮存期为180天。

主要技术性能指标如下：耐温范围:-55+380 硅钢片粘接测试

拉伸强度 25 35Mpa 200 8Mpa 剪切强度 25 28Mpa 200 4.5Mpa 220 4Mpa

抗冲击强度25 140kg/cm² 硬度 80D 耐压 30KV/mm 体积电阻率 $4.0 \times 10 \times 14$ 介电常数 3.4

使用
方法

1、将被粘物可喷砂、打磨、酸洗或公司专配擦拭剂擦净。

2、将调好的胶液涂于被粘物表面，合拢、压实。静置于烘箱中。

3、将电源温度打开后温度值设置为120，以每分钟2--5 频率升温，当温度达到120 时保温2-2.5小时，最中间硅钢片胶水完全固化。然后关闭烘箱电源，冷却后即可。

4、无论是热还是冷轧钢片的平面粘接还是绕曲粘接，叠加硅钢片数量越大则加温固化时间相对较

5、如果避免胶水在叠加过程中有多余胶水溢出，可采取丝印方式上胶，然后层层叠加，或分段固化后叠加，被挤压出的胶水可即时继续使用。

6、如果需要真空浸胶粘接硅钢片则可适当加入适量丙酮（视工况要求）我们也可调整胶水黏度，其它工艺不变，同时如条件许可则在真空加热箱内进行固化。

注
意
事
项

1、操作环境注意通风。

2、胶液如触及皮肤，可及时用肥皂水冲洗。

3、未用完的胶应盖好，置于阴凉通风处。如果有冷藏或冷冻条件即更好，使用前提前解冻，使用

将胶水密封并冷藏或冷冻。

