

# 无锡电池弹簧厂家 电池弹簧厂家 惠特利电子

产品名称	无锡电池弹簧厂家 电池弹簧厂家 惠特利电子
公司名称	昆山惠特利电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	花桥镇双华路83号6号房
联系电话	18068059137

## 产品详情

汽车弹簧材料的选择，应根据弹簧承受载荷的性质、应力状态、应力大小、工作温度、环境介质、使用寿命、对导电导磁的要求、工艺性能、材料来源和价格等因素确定。

在确定材料截面形状和尺寸时，应当优先选用国家标准和部颁标准所规定的系列尺寸，尽量避免选用非标准系列规格的材料。

中、小型弹簧，特别是螺旋拉伸弹簧，应当优先用经过强化处理的钢丝，铅浴等温冷拔钢丝和油淬火回火钢丝，具有较高的强度和良好表面质量，疲劳性能高于普通淬火回火钢丝，加工简单，工艺性好，质量稳定。

碳素弹簧钢丝和琴钢丝冷拔后产生较大的剩余应力，加工弹簧后，存在较大的剩余应力，回火后尺寸变化较大，难以控制尺寸精度。油淬火回火钢丝是在钢丝是在钢丝拉拔到规定尺寸后进行调制强化处理，基本上没有剩余应力存在，成型弹簧后经低温回火，尺寸变化很小，耐热稳定性好于冷拔强化钢丝。

大中型弹簧，对于载荷精度和应力较高的应选用冷拔材或冷拔后磨光钢材。对于载荷精度和应力较低的弹簧，可选用热轧钢材。

曲加工部分的半径。弹簧片在成型时，大多数要进行弯曲加工。若弯曲部分的曲率半径相对较小，则这些部分要产生很大的应力。因此，如要避免弯曲部分产生较大的应力，则设计时应使弯曲半径至少是板厚的五倍。

2.缺口处或孔部位的应力集中。弹簧片常会有阶梯部分以及开孔，在尺寸急剧变化的阶梯处，将产生应力集中。孔的直径越小板宽越大，则这一应力集中系数越大。

3.弹簧片形状和尺寸公差。片弹簧多用冲压加工，无锡电池弹簧厂家，在设计时要考虑选择适宜冲压加工的形状和尺寸，同时，还要充分考虑弹簧片在弯曲加工时的回弹及热处理时产生的变形等尺寸公差。

应该根据使用性能要求提出对弹簧片热处理的要求，热处理后的硬度一般可以在36~52HRC之间确定。想了解更多相关信息，电池弹簧厂家，可以咨询昆山惠特利电子公司！

首先，压力弹簧的材质，压力弹簧一般会选择碳素钢、一般合金钢、琴钢丝、不锈钢钢丝、高温合金等金属材料，也有的用塑料等特殊材料，材料会影响到弹性系数k。

其次，压力弹簧的外径、压力弹簧的内径、压力弹簧的钢丝线径，这三个数据的关系为压力弹簧的外径=压力弹簧的内径+压力弹簧的钢丝线径×2，他们也会影响到压力弹簧的弹性系数k及压力弹簧的安装尺寸。

然后，苏州电池弹簧厂家，压力弹簧的自由长度、压力弹簧的导程、压力弹簧的有效圈数，这三个数据的关系为压力弹簧的自由长度=压缩弹簧的导程×压力弹簧的有效圈数，他们会影响到压力弹簧的安装尺寸及可压缩行程。

之后，压力弹簧的端部样式，压力弹簧的两个端面圈应与邻圈并紧(无间隙)，只起支承作用，不参与变形，故称为死圈。这种压力弹簧端部的结构有多种形式，最常用的有两个端面圈均与邻圈并紧且磨平、并紧不磨平和加热卷绕时弹簧丝两端锻扁且与邻圈并紧(端面圈可磨平，也可不磨平)三种。压力弹簧的总圈数=压力弹簧的有效圈数+两端面与邻圈并紧的圈数。

最后，压力弹簧的表面处理情况，若弹簧选用不锈钢、铜线、塑料等不易被腐蚀的材料，则表面不需要处理，若选用易被腐蚀的钢材，则一般会选择镀一层金属保护层，防止生锈，也有些有增加耐磨性的效果，常见的有镀锌、镀铬等。压力弹簧的规格就是包含以上这些，希望这些讲解可以帮到大家更好的了解压力弹簧。

无锡电池弹簧厂家-电池弹簧厂家-惠特利电子(查看)由昆山惠特利电子科技有限公司提供。昆山惠特利电子科技有限公司(www.htl.spring.com)是江苏苏州,五金冲压件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在惠特利电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创惠特利电子更加美好的未来。