

# PC日本帝人EN-8515N刚性，高

产品名称	PC日本帝人EN-8515N刚性，高
公司名称	上海华颺国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市丰贤区明城路1088弄7号
联系电话	021-51096089 15821334623

## 产品详情

PC日本帝人EN-8515N刚性，高

### PC成型注意事项

#### 工艺特性一

- 1、溶体的流动性对温度敏感，对压力不敏感，接近牛顿流体，属于粘度温度敏感型。
- 2、可视为非结晶型聚合物，没有明显的熔点，溶剂粘度高，流动困难，要求模具流道浇口短而粗，以减少压力损失，同时需要较高的注塑压力。
- 3、高温下树脂易水解，制品上产生银丝，树脂在加工之前要进行干燥，使含水量在0.02%以下，在加工过程中应注意树脂的保温防止树脂重新吸湿。
- 4、制品易开裂，在加工时注意消除制品内应力，如提高模具温度，对制品进行后处理。

#### 工艺特性二

- 1、制品的成型收缩率为0.5-0.7%,流动方向与垂直方向基本一致。溶体的流动性与制品的壁厚有关，

PC溶体流长比为80-100：

- 1，制品厚度一般不低于1MM，大都在1.5-5MM之间;

2、对于制品壁厚小于3MM,流动长度小于250MM的制品允许采用点浇口直径为0.8-1MM;

3、排气槽深度小于0.03MM;4、为了有助于顺利充模,模具温度可在 120-0 之间选择;

## 二、成型设备要求

1. 设备容量：要求制品的最大注塑量不超过注塑机公称容积的60-70%

2. 螺杆：螺杆的长径比L/D为15-20，压缩比2-3。

3. 温控仪表：要求温控仪表在400 -0 之间自由调节。

4. 喷嘴：由于PC流动性较差，喷嘴孔直径3-6MM，孔长12-25MM，并配有单独的加热装置。

## 三、物料准备物料干燥：

干燥温度100-130 之间 时间4-5小时 注塑允许含水量：0.02%以下 四、成型工艺 注塑温度：注塑温度在280-300 之间,注塑温度不能低于260 否则难于成型，340 受热分解;喷嘴 230-250

一般料筒温度:前260-280 中260-290 后260-270 注塑压力：80-120MPA之间，对于薄壁制品注塑压力120-150MPA 注塑速度：PC注塑速度过慢制品易出现波纹，注塑速度过快可能出现溶体破裂，在浇口附近出现糊斑，制品表面毛糙，除薄壁、小浇口、深孔、长流程制品外，一般采用中速或慢速注塑，最好采用多级注射；

模具温度：模温一般80-100 ，对于形状复杂、薄壁制品、要求较高的制品模具温度可在100-120 ；螺杆转速：30-60(r/min)为宜；背压取注塑压力的10-15%；推荐注塑工艺 注塑:热流道模具料筒温度:前 300 中300 后1)285 后2)270 注塑时间16S 冷却时间24S,注塑压力(一次/二次)

120/84MPA,注塑速度分三段控制,模具温度在80-90 ；五、制品后处理 热处理 为了消除PC制品的内应力可对制品进行热处理，热处理的介质为空气、甘油、液体石蜡等，热处理温度在110-135 之间，处理时间视制品尺寸、形状、使用要求及热处理介质不同而不同，可由几十分钟到数小时不等；

华颯长期供应以下产品，欢迎来电订购。

1.供应PC台湾旭美化成食品级PC-110；耐候级PC-110U；PC-116；2.供应PC美国GE：中粘度防火级940A-116、945A-116；低粘度防火级241R、243R、244R；

## 抗紫外线

925U；高流动HF1110；超高粘度131R-111；光学级LS1,LS2,LS3；940A、943、945A、141、241、243、223、143、3412、3413、3414、923、500R。

供应PC沙特创新920A-GY2A426T,940A-116,940-GY2807

3.供应PC美国陶氏食品级201-10、201-15；

4.供应PC德国拜耳透明阻燃级6555、6557；透明抗紫外线2807；2405、2805、3105、2858、2605、6485、2407、2458、3208、2865,2658,。

5.供应PC日本三菱耐候性S3000VR, S2000VR；防火级FPR3500；光学级3215；

高粘度抗紫外线CLS400；食品级（FDA认可）S2001R、S3001R；吹塑级7022IR、7025IR；

S3000UR、S2000UR、GSV2020、GSV2030、302-05、303-15、303-22。

- 6.供应PC日本帝人L-1225L、 L-1250Z,LS-2250
- 7.供应PC嘉兴/上海帝人L-1250Y , L-1225Y
- 8.供应PC韩国LG-DOW: 201-08 , 201-10 , 201-15 , 201-22 ;
- 9.供应PC新加坡帝人吹塑级L-1225Y , L-1250Y ;
- 10.供应PC台湾陶氏Oct-10、 Oct-00, 990082、 1059479。

## 上海华颺国际贸易有限公司

是一家专门批发代理塑料原材料贸易型公司，公司长期供应：PA66、PA6、PA12、PA9T、PPS、PPA、PEEK、LCP、ABS、ASA、PP、TPU、TPE、POM、POE、PPO、PC聚碳酸酯、PBT、PC+ABS、等塑料原材料。

经营品牌包括：台湾长春、南亚、云天化、开滦、龙宇钢、浙江大风、鲁西、万华、中石化、巴陵石化、独山子等、进口品牌德国巴斯夫、美国杜邦、美国首诺、美国陶氏、沙伯基础、日本宝理、日本旭化成、三菱、油墨、三井、美国泰科纳、科思创、索尔维等系列材料。

公司宗旨：客户至上，诚信经营，价格优惠，货源稳定、互利互信、合作共赢！

经营区域：全国一吨起订包邮。与多家知名物流长期合作，江浙沪鲁皖闽京津豫鄂湘赣粤桂川渝云贵一站直达。发货及时，订货周期快，售后有保障，全程积极配合贵司技术攻坚问题。

上海华颺国际贸易有限公司祝全国的客户生意兴隆！