

中频透热炉销售 同兴电炉 黔西南中频透热炉

产品名称	中频透热炉销售 同兴电炉 黔西南中频透热炉
公司名称	襄阳同兴电炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄城区麒麟工业园（注册地址）
联系电话	13886285619

产品详情

引出线之间短路或接不锈钢电极的引出线对地短路，引起误报警。

由于筑炉时不小心捣打损坏绝热材料，使得不锈钢电极与炉衬硅砂直接接触，引起误报警。

值得注意的是，黔西南中频透热炉，误报警的情况与正常的报警还是有区别的，误报警时电流会持续很大，随着铁液温度升高电流波动也更加明显。但若是排除了误报警的可能，则就可以确定中频炉已经漏炉，这时就必须即刻停炉。

1、中频炉功率密度较大，中频透热炉价格，生产率高。即在相同搅拌力，相同容量情况下，中频炉可输入3倍于工频炉的功率，换句话说，相同功率中频炉坩埚尺寸仅为工频炉坩埚尺寸的三分之一。在较大炉子中，感应中频透热炉，由于感应器线膛电流和电压的影响，中频炉输入功率大约为工频炉输入功率的二陆。因此中频炉平均电耗较工频炉低。2、中频炉每次熔炼时可将炉料倒空，易更换被熔金属品种，起熔快，不需起熔体，使用方便。而工频炉则需留部分剩余铁水，供下炉起熔用，否则要用起熔块。

钢坯在中频透热炉内加热所需的时间比它在火焰炉内加热所需的时间要短得多。因而这样短的加热时间有利于减少氧化皮的产生。用火焰炉加热，其典型的氧化皮量为3-4%，如果采用透热炉加热，可使其减少到0.5%。氧化皮碎片会导致锻模加速磨损（使用感应加热可使模具寿命提高30%）。jing确的温度控制和无氧化皮存在可延长模具的使用寿命。