

蜗轮蜗杆减速机批发 鹤岗减速机 沧州迪赛减速机

产品名称	蜗轮蜗杆减速机批发 鹤岗减速机 沧州迪赛减速机
公司名称	沧州迪赛减速机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市吴桥县桑园镇华山道8号
联系电话	18932771872

产品详情

蜗轮蜗杆维护

1. 减速机发热和漏油。为了提高效率，蜗轮减速机一般均采用有色金属做蜗轮，蜗杆则采用较硬的钢材。由于是滑动摩擦传动，运行中会产生较多的热量，使减速机各零件和密封之间热膨胀产生差异，从而在各配合面形成间隙，润滑油液由于温度的升高变稀，易造成泄漏。造成这种情况的原因主要有四点，一是材质的搭配不合理；二是啮合摩擦面表面的质量差；三是润滑油添加量的选择不正确；四是装配质量和环境差。2. 蜗轮磨损。蜗轮一般采用锡青铜，配对的蜗杆材料用45钢淬硬至HRC45~55，或40Cr淬硬HRC50~55后经蜗杆磨床磨削至粗糙度Ra0.8 μm。减速机正常运行时磨损很慢，某些减速机可以使用10年以上。如果磨损速度较快，就要考虑选型是否正确，是否超负荷运行，以及蜗轮蜗杆的材质、装配质量或使用环境等原因。3. 传动小斜齿轮磨损。一般发生在立式安装的减速机上，主要与润滑油的添加量和油品种有关。立式安装时，很容易造成润滑油量不足，减速机停止运转时，电机和减速机间传动齿轮油流失，齿轮得不到应有的润滑保护。减速机启动时，齿轮由于得不到有效润滑导致机械磨损甚至损坏。4. 蜗杆轴承损坏。发生故障时，即使减速机密封良好，还是经常发现减速机内的齿轮油被乳化，轴承生锈、腐蚀、损坏。这是因为减速机在运行一段时间后，齿轮油温度升高又冷却后产生的凝结水与油混合。当然，也与轴承质量及装配工艺密切相关。

针对磨损问题，企业传统解决办法是补焊或刷镀后机加工修复，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，蜗轮蜗杆减速机，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。对一些大的轴承企业往往无法现场解决，还要依赖外协修复。当代西方国家针对以上问题多采用高分子复合材料的修复方法，而应用较多的有美嘉华技术产品，其具有超的粘着力，优异的抗压强度等综合性能。应用高分子材料修复，可免拆卸免机加工既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。而针对渗漏问题，传统方法需要拆卸并打开减速机后，更换密封垫片或涂抹密封胶，不仅费时费力，而且难以确保密封效果，在运行中还会再次出现泄漏。高分子材料可现场治理渗漏，材料具备的优越的粘

着力、耐油性及350%的拉伸度，克服减速机振动造成的影响，很好地为企业解决了减速机渗漏问题

我厂生产的减速机蜗轮一般采用锡青铜，配对的蜗杆材料一般用45钢淬硬至HRC45—55，减速机蜗轮蜗杆，还常用40Cr:淬硬HRC50—55，经蜗杆磨床磨削至粗糙度Ra0.8μm，减速机正常运行时，蜗杆就象一把淬硬的“锉刀”，不停地锉削蜗轮，使蜗轮产生磨损。一般来说，这种磨损很慢，鹤岗减速机，象我厂有些减速机可以使用10年以上

因蜗轮蜗杆减速机具有自锁功能，大大提高了企业在生产过程安全性，现已被广泛应用于冶金、矿山、输送、水利、化工、食品、饮料、纺织、包装、环保等众多行业和领域工艺装备的机械减速装置，深受用户的好评、是目前现代工业装备实现大速比低噪音、高稳定机械减速传动控制装置的好选择。

蜗轮蜗杆减速机批发-鹤岗减速机-沧州迪赛减速机(查看)由沧州迪赛减速机械有限公司提供。沧州迪赛减速机械有限公司(www.dsjiansuji.com)是从事“减速机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李博。