

在线打标 在线镭雕 镭邦科技

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 在线打标 在线镭雕 镭邦科技 |
| 公司名称 | 东莞市镭邦光电科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市长安镇上沙社区华强路9栋三楼 |
| 联系电话 | 17722358283 17722358283 |

产品详情

日用品行业

日用品作为生活必需品，与人们的日常生活息息相关。如今，日用品行业也适用激光在线打标来标记包装上的生产批号等信息。

在线激光打标机的使用注意事项

1、做好检查

在使用在线激光打标机前，一定要检查它的制冷风扇是否正常，只有在确保正常的情况下才可以启动打标机的激光和振镜电源，否则影响打标机的使用寿命。

提高激光打标机的加工效率

选择合适的激光器：根据不同的材质特点，选择合适的激光器，跳线在线打标机，可以大大提高激光加工的效率，使标刻图案更加清晰。

合适的参数设定：通过标刻速度以及填充密度，来调整标刻效果，以求效果与用时兼顾。

标刻速度：

振镜标刻时的移动速度，移动速度越慢，在线镭雕，单位长度上留下的激光点数量越多，标刻深度越大或颜色越重。

填充密度：

指的是图形里填充线的间距。填充密度越小，在线打标，单位面积内线条越多，标刻深度越大或颜色越重。振镜延时：振镜的几个延时参数的调整，属于细微调节，可以带来更精准的标刻效果。在高速飞行标刻的时候，尤为重要。

振镜异常情况：

1，啸叫原因分析：信号不正常，排线不正常，排线可能损坏，或接触不良，电源异常，电压过高或过低。标刻速度过高导致电机负荷太大，温度过高，易引起啸叫。

2，网线在线打标机，标刻成一条横线或竖线，只有一个振镜动，查看信号线和开关电源，或是振镜损坏。

3，振镜跑位跑偏，散乱，如果信号正常，一般为振镜本身需要重新调教。

在线打标-在线镭雕-镭邦科技(推荐商家)由东莞市镭邦光电科技有限公司提供。东莞市镭邦光电科技有限公司(www.leadboom.cn)位于东莞市长安镇上沙社区华强路9栋三楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前镭邦科技在机械及工业制品项目合作中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。镭邦科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。镭邦科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。