

金华型钢用起重电磁铁 亿金起重配件

产品名称	金华型钢用起重电磁铁 亿金起重配件
公司名称	河南省亿金起重配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长垣县起重工业区纬六路
联系电话	15037338377

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南省亿金起重配件有限公司

- 1, 检查供电线路，测量电压。是否正确
- 2, 对照说明书的保险丝型号与替换上的是否一致 3, 接好新的保险丝后，断电测量吸盘线圈电阻，或通电状态下通过钳形电流表测量线圈电流，对比说明书上的额定电阻或电流，如果电阻偏小或电流偏大，应该是吸盘线圈过热引起匝间短路。需要重绕线圈。修复后需检查线圈的通风冷却是不是正常，周围是否有阻碍冷却的物件。
- 4, 如果线圈电阻或电流与说明书一致，考虑加大保险丝，（有风险，不建议）
- 5, 找供应商检修。

市场中，从事出售电磁吸盘的厂家十分众多，深受大家喜爱的原因十分简单，就是因为它的性能非常好。但是大家需要清楚，型钢用起重电磁铁批发，在这样的市场环境中，如何选购到好的产品其实难度还是比较大的。有很多用户，并不是十分熟悉为什么要使用电磁吸盘，下面就和大家简单介绍关于使用它的好处以及优势。市场中，金华型钢用起重电磁铁，从事同种作业的设备其实非常众多。但是一直都是电磁吸盘受大家的欢迎。最主要的原因是性价比高，但是大家必须要清楚，这样的好处就是可以花费很少的资金，选购到质量上乘，并且寿命十分直观的产品。电磁吸盘在作业过程中，型钢用起重电磁铁加工，不管是稳定性还是工作效率，都完全不需要用户来过多的关心，经过多年的实验，性能已经十分的合理突出。

强力电磁吸盘的磁力是依靠电源来维持达到理想的磁力的，一旦没有电源维持强力电磁吸盘将无法工作甚至没有任何的磁力粘性，但是有一部分用户会出现退磁后还会保留一部分磁力，这是为什么呢？

其实正常工作的强力电磁吸盘如果退磁不会残留磁力，出现残留磁力的情况有几种，一个是机床或者电磁吸盘控制器有老化的原因，截留电压不到位，型钢用起重电磁铁定做，关闭强力电磁吸盘的磁力电源后通过强力电磁吸盘控制器部件仍然送电，但是电流相对减弱就会出现强力电磁吸盘有余磁的情况，也就是强力电磁吸盘控制器存在失灵现象。

二个就是现场环境的问题，一般的强力电磁吸盘是用于磨床、刨床等机械机床加工的上用于工作台和夹具等效果，期现场的环境必然是十分潮湿的，特别是磨床车间的处于不透风的情况下，湿度相对的空气对比会加大，同时机床的电磁吸盘控制器的位置一般是出于接近地面的或者直接暴露在外面，这样的情况下会使强力电磁吸盘控制器的干燥度降低从而受潮引起电流导电直接作用于强力电磁吸盘上面，出现强力电磁吸盘有余磁的情况。

金华型钢用起重电磁铁-亿金起重配件(推荐商家)由河南省亿金起重配件有限公司提供。河南省亿金起重配件有限公司(www.yjqzjx.com)是一家从事“电磁吸盘,铜杆铜套,吊用电磁铁,滑线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亿金”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使亿金起重配件在工程机械配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！