

## C型油压机价格 C型油压机 品之良机械自动化设备

产品名称	C型油压机价格 C型油压机 品之良机械自动化设备
公司名称	昆山品之良机械自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇亿升路48-2
联系电话	18112654086 18112654086

## 产品详情

### C型油压机安全操作规程??

1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构，禁止超负荷使用。??????
2. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。
3. 开机前，C型油压机，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。??????
4. 压制时，模具必须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。??
5. 多人操作时，要有专人开机，C型油压机报价，相互协调配合。
6. 严禁将手，C型油压机价格，头置于模具与压头之间。
7. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方。

### 油压机导致油温过高的原因分析

很多客户都在问油压机油温过高的原因有哪些？液压油温过高有哪些危害？尤其现在进入夏天了，高温下作业如何才能更好的控制油温成为很多油压机用户担心的问题。因为如果温度过高，油液黏度显著下降，而黏度下降，就会增加泄漏，液压泵及整个系统的效率就会下降。为避免液压系统油温过高首先要找出导致这一问题的原因所在。

液压系统在非工作过程中，无有效的卸荷措施，而使大量的压力油损耗，C型油压机哪家好，使油液发热。如在工件加工过程中测量或装卸时，液压泵仍满载工作。

油压机液压系统的设计没有考虑到油温问题，油压机系统在工作过程中有大量压力损失转化成热能使油温升高。如机床上有的工作机构在某段工作时间内要保持高压，运动速度要求很慢，甚至保压不动都会引起油温过高。

液压系统中存在多余的液压回路或多余的液压元件。系统中液压元件设计结构不合理，制造质量差油液通过阀后，压力损失大，内泄漏严重

节流调整方式选择不当。没有合理的节流调整方式。油压机液压系统停止工时，没有有效的卸荷措施，而使大量的油压机压力油损耗，使油液发热。

### 弓形油压机结构特点

弓形油压机又称C型油压机，是因其形状如弓形而得名。由主机及控制机构两大部分组成。主要工作是动力机构在电气装置的控制下，通过泵和油缸及各种液压阀实现能量的转换，调节和输送，完成各种工艺动作的循环。

采用内置式快速缸，空行程速度快，生产效率高；

方便的手动调整机构可调整压头或上工作台在行程中任意位置压制，也可在设计行程内任意调整快进和工进行程的长短；

压力可按工艺需要无级调整；

整体焊接的坚固开式结构可使机身保持足够刚性的同时拥有最方便的操作空间。

C型油压机价格-C型油压机-品之良机械自动化设备由昆山品之良机械自动化设备有限公司提供。昆山品之良机械自动化设备有限公司(000.com)为客户提供“油压机、液压机、压铸件切边机、粉末成型机等”等业务，公司拥有“油压机、液压机、压铸件切边机、粉末成型机等”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：叶丽。