

昆山韩铝 阳极氧化

产品名称	昆山韩铝 阳极氧化
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

产品详情

金属材料在电解质溶液中，通过外施阳极电流使其表面形成氧化膜的一种材料保护技术。又称表面阳极氧化。金属材料或制品经过表面阳极化处理后，其耐蚀性、硬度、耐磨性、绝缘性、耐热性等均有大幅度提高。实施阳极化处理的金属材料是铝。铝的阳极氧化一般在酸性电解液中进行，以铝为阳极。在电解过程中，氧的阴离子与铝作用产生氧化膜。这种膜初形成时不够细密，虽有一定电阻，但电解液中的负氧离子仍能到达铝表面继续形成氧化膜。随着膜厚度增大，电阻也变大，从而电解电流变小。这时，与电解液接触的外层氧化膜发生化学溶解。当铝表面形成氧化物的速度逐渐与化学溶解的速度平衡时，这一氧化膜便可达到这一电解参数下的厚度。铝的阳极氧化膜外层多孔，容易吸附染料和有色物质，因而可进行染色，提高其装饰性。氧化膜再经热水、高温水蒸气或镍盐封闭处理后，还能进一步提高其耐蚀性和耐磨性。

铝阳极氧化处理是金属表面处理的方法之一。作为阳极的金属材料在特定的电解液中通过外加电流使其表面形成膜层的一种材料保护技术。大多数金属材料（如不锈钢、锌合金、铝合金、镁合金、铜合金、钛合金）都可以在适宜的电解液中进行阳极氧化处理。通过阳极氧化处理，阳极氧化，可以赋予金属材料表面美丽的外观、良好的耐腐蚀性、耐磨性、绝缘性等功能，从而满足不同的设计要求。

目前，应用广泛的是铝材的阳极氧化处理。由于铝的氧化膜结构细致，吸附性佳，不易脱落，阳极氧化厂，故通过阳极氧化工艺镀覆一层细致的氧化膜以保护其不会持续氧化。铝阳极氧化工艺有很多种，包括普通阳极氧化、硬质阳极氧化、超低温硬质阳极氧化等。尤其是硬质阳极氧化处理广泛应用于活塞、汽缸、汽缸内衬、油压机及涡轮、汽阀、齿轮、、零件、离合器、煞车圆片等坚硬耐磨、抗蚀性极高的铝合金零件的表面处理上。

在铝和铝合金的表面处理方法中，硬质氧化是工业上应用zui为普遍的一种。常用的方法包括硫酸硬质氧化、铬酸硬质氧化、草酸硬质氧化和磷酸硬质氧化等。铝的硬质氧化工艺是利用金属的氧化原理，通过电解氧化法生成带色的硬质氧化铝膜层”。这种膜层不仅具有良好的耐磨性能。而且耐蚀性和吸附涂料与色料的能力都很强，可作为零部件表面的打底层。

经分析原因认为，阳极氧化设备，在铬酸硬质氧化工序完成后，连接座螺纹深孔内的残留液体

未能及时排出，阳极氧化，残留在孔内底端部位。检测方虽然在整个工序中有连接座表面的清洗环节，但仍未能将螺纹深孔内的残留酸性液体清洗干净。在连接座的包装封存过程中，残留液体从深孔内流出。吸附在塑料薄膜和零件接触的部位，经一段时间的放置或储存后造成铬酸硬质氧化膜层出现腐蚀破坏。从而形成白点区域。这也与宏观检验中表面白斑区域呈现的液体流淌状花样相吻合。相对于硬质氧化膜而言具有极强的渗透能力。尤其是在随着流动液体迁移的运动过程中，易与铝基体及氧化膜反应生成可溶性金属氯化物。产生电极电位，在局部微小区域形成原电池，进而导致蚀孔的产生。

昆山韩铝-阳极氧化由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。昆山市韩铝化学表面材料有限公司（www.hlhx.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昆山韩铝——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号，联系人：王总。