

# 虎门钣金定制 钣金定制 和胜激光

产品名称	虎门钣金定制 钣金定制 和胜激光
公司名称	东莞市和胜激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石龙坑荔园路268号
联系电话	15989672002

## 产品详情

### 钣金加工

#### 材料对钣金加工工

钣金加工主要有三种：冲裁、弯曲、拉伸，不同的加工工艺对板材有不同要求，钣金的选材也应该根据产品的大致形状和加工工艺考虑板材的选择。

#### 材料对冲裁加工的影响

冲裁要求板材应具有足够的塑性，以保证冲裁时板材不开裂。软材料（如纯铝、防锈铝、黄铜、紫铜、低碳钢等）具有良好的冲裁性能，冲裁后可获得断面光滑和倾斜度很小的制件；硬材料（如高碳钢、不锈钢、硬铝、超硬铝等）冲裁后质量不好，断面不平度大，对厚板料尤为严重。对于脆性材料，在冲裁后易产生撕裂现象，特别是宽度很小的情况下，容易产生撕裂。

#### 材料对弯曲加工的影响

需要弯曲成形的板材，应有足够的塑性、较低的屈服极限。塑性高的板材，弯曲时不易开裂，较低屈服极限和较低弹性模量的板料，弯曲后回弹变形小，容易得到尺寸准确的弯曲形状。含碳量  $< 0.2\%$  的低碳钢、黄铜和铝等塑性好的材料容易弯曲成形；脆性较大的材料，如磷青铜（QSn6.5~2.5）、弹簧钢（65Mn）、硬铝、超硬铝等，弯曲时必须具有较大的相对弯曲半径（ $r/t$ ），否则在弯曲过程中易发生开裂。特别要注意材料的硬软状态的选择，对弯曲性能有很大的影响，很多脆性材料，折弯会造成外圆角开裂甚至折弯断裂，还有一些含碳量较高的钢板，如果选择硬质状态，折弯也会造成外圆角开裂甚至折弯断裂，这些都应该尽量避免。

#### 材料对拉伸加工的影响

板材的拉伸，特别是深拉伸，是钣金加工工艺中较难的一种，不仅要求拉伸的深度尽量小，形状尽可能简单、圆滑过渡，常平钣金定制，还要求材料有较好的塑性，沙田钣金定制，否则，非常容易引起

零件整体扭曲变形、局部打皱、甚至拉伸部位拉裂。屈服极限低和板厚方向性系数大，板料的屈强比  $s/b$  越小，冲压性能就越好，一次变形的极限程度越大。板厚方向性系数 $>1$ 时，宽度方向上的变形比厚度方向上的变容易。拉伸圆角R值越大，在拉伸过程中越不容易产生变薄和发生断裂，拉伸性能就越好。常见的拉伸性能较好的材料有：纯铝板、08Al，ST16、SPCD。

## 材料对刚度的影响

在钣金结构设计中，经常遇到钣金结构件的刚度不能满足要求，结构设计师往往会用高碳钢或不锈钢代替低碳钢，或者用强度硬度较高的硬铝合金代替普通铝合金，期望提高零件的刚度，实际上没有明显的效果。对于同一种基材的材料，通过热处理、合金化能大幅提高材料的强度和硬度，但对刚度的改变很小，提高零件的刚度，只有通过变换材料、改变零件的形状，才能达到一定的效果。

## 钣金加工

现在金属加工行业中所涉及到的加工方式种类很多，而钣金加工就是比较常见的加工方法之一，在进行加工生产期间，工作人员需要先学习加工技术，这样才可以保证材料的加工质量以及加工精度。这种加工方法所包含的内容比较多，人们在进行加工时可以完成下料和冲裁等工艺流程，经过这些加工程序之后就可以达到生产目的，工作人员平时在加工生产期间还需要注意掌握参数特点和工艺方法，这些都是不可以忽视的重要方面。

而在进行钣金加工之前，工作人员还需要了解一下加工范围，一般在进行加工操作时，可以选用铜制品和镀锌板以及不锈钢等材料完成加工流程，所以这种加工方式的范围比较广，也可以满足不同行业的加工生产需求，在进行工艺加工期间，人们可以灵活选用材料，不用担心材料不符合加工要求而影响到生产任务的进展情况。

在进行钣金加工时还需要注意几个问题，首先工作人员在加工之前要先对材料进行检查，并将材料展开以备加工使用，材料的展开方式要正确，这样在加工时可以节省材料，也可以达到加工目的，在加工期间也要注意间隙的选择方式以及材料的包边效果等。进行钣金加工期间，工作人员应该对生产流程和加工方式有所了解，这样才可以更好的完成加工任务，并保证工件生产质量。

## 激光切割机五点使用技巧你知道吗

光纤激光切割机五点使用技巧：

- (1) 双焦距激光切割头是激光切割机上的易损物品，长期使用，导致激光切割头损坏。
- (2) 每六个月检查光纤激光切割机轨道的直线度及机器的垂直度，虎门钣金定制，发现不正常及时维护调试。没有做这个的，有可能切割出来的效果就不怎么好，误差会增加，影响切割质量。这个是重中之重，必须要做的。
- (3) 每周一次用真空吸尘器吸掉机器内的粉尘和污物，所有电器柜应关严防尘。
- (4) 经常检查光纤激光切割机钢带，一定保证拉紧。不然在运行中出了问题，有可能就会伤到人，严重还能导致人员死亡。钢带看似小东西，出了问题还是有点严重的。
- (5) 光纤激光切割机各导轨应经常清理，排除粉尘等杂物，钣金定制，保证设备正常齿条要经常擦拭，加润滑油，保证润滑而无杂物。导轨要经常进行清理和上润滑油，还有就是电机也要经常的进行清理和

上润滑油，机器在行进中就能更好的走位，更准确的切割，切割出来的产品质量就会提高。

虎门钣金定制-钣金定制-和胜激光由东莞市和胜激光科技有限公司提供。东莞市和胜激光科技有限公司（[www.hesheng1618.com](http://www.hesheng1618.com)）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，和胜激光一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张小姐。