

森泰机械 电动液压弯管机 陕西弯管机

产品名称	森泰机械 电动液压弯管机 陕西弯管机
公司名称	山东森泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区
联系电话	13181311360

产品详情

弯管机的作用力是由什么提供的

弯管机主要用于电力施工，公铁路建设，锅炉、桥梁、船舶、家具，装潢等方面的管道铺设及修造，具有功能多、结构合理、操作简单、移动方便、安装快速等优点。

弯管机采用液压系统提供动力中滑台位置的变化、回转装置的回位、主驱动装置以及其它部件都需要动力驱动，陕西弯管机，中滑台、摇臂回转装置采用电动机作动力源，导致设备尺寸大，结构不允许。

主驱动装置采用电动机作动力的设计方案，能实现有级调速，但设备尺寸大，结构复杂。本设备要实现的动作多，需要的动力源数量较多，采用液压驱动，各部件的液压马达由共同的液压泵提供动力，主驱动装置易于实现无级调速和进行自动控制；夹头装置采用液压系统作动力，对钢管的夹紧快速便捷，工作效率高；中滑台、摇臂驱动装置的运行平稳，结构尺寸小，设备投资少。

采用液压系统提供动力，驱动力大，可靠性高，特别是可以实现进给速度的无级调解，方便弯管进给速度的选取，得到适宜的进给速度，提高了设备的可操作性；简化了设计结构，降低了制造成本，且设备维护方便。

数控弯管机的硬件分析

我们分析下该数控弯管机的硬件。根据弯管机工艺流程要求，在详细分析机械运动的各个动作细节的基础上，确定出控制系统的输入和输出信号。经过性能和价格的比较及优化，确定采用日本三菱公司生产的~x1N—60M (T)型可编程序控制器。其基本单元的输入点数为36点，输出点数为24点。经扩展后，输入和输出总点数可以达到124点。要强调指出的是该可编程序控制器的C16—C31为16个保持用16位计数器，S0—S127为128个保持用状态寄存器。虽然这些器选择类型——夹紧管材——按要求长度送料——按要求角度弯曲成型——复件实际上是可编程序控制器内部的软元件，但是当突然停电时，这些计数器的当前

值、其输出触点的置位或复位状态，状态寄存器的当前状态能够保持。这为避免由于突然停电导致弯管工艺流程中断，来电后无法恢复并接着进行下一个工艺动作而产生废品提供了一定的条件。

动力部分采用现场已有的压缩空气动力源。为了提高系统的可靠性，我们对所有动作均采用带有终点位置传感器的闭环控制方法，以气缸作为动作执行件磁性开关为主要输入器件，电动液压弯管机，双电控换向阀和气缸为主要执行器件。

对于用于冰箱冰柜等冷凝器专门设计的弯管机，冷凝弯管机，冰柜及电冰箱铝管蒸发器上所使用到的专用设备，由移动钳、固定钳、左弯机、右弯机、切管机、旋转工作台、滑动导轨和原料盘等部件组成。我们知道的是少之又少那么这里我们介绍下这种弯管机的工作原理。

冰箱、冰柜冷凝器产品通常采用经过校直的邦迪管制成。当管子按要求的长度送料后，液压弯管机，弯管辊1绕弯管辊2顺时针旋转，管子向下弯曲。达到要求的角度后，自动弯管机，辊子1复位。然后按第2长度送料，弯管辊2绕弯管辊1逆时针转动，管子向上弯曲。

这样形成一个弯曲角度。再从夹紧管材开始如此循环，直到弯出最终产品。随着冰箱、冰柜冷凝器产品的热交换量和使用场合的不同，其形状结构及各产品各部分的尺寸也不一样。实际上对应不同的冰箱、冰柜冷凝器产品，其弯曲次数，对应的送料长度和弯曲角度都会不同。为了能满足多种冰箱、冰柜冷凝器产品的要求，充分发挥设备的柔性潜力并提高自动化程度。我们设计了如下的控制系统。

为了提高设备的自动化程度和劳动生产率，针对不同类型的主要冷凝器零件产品，设计对应的控制程序。更换冷凝器零件产品时，对应的控制程序只需用选择开关切换即可，节省了更换产品时的准备时间，降低了对操作人员的技术水平的要求。

森泰机械(图)-电动液压弯管机-陕西弯管机由山东森泰机械有限公司提供。山东森泰机械有限公司(www.17362147611.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东 济宁 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领森泰机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！