

# 坤发机电 交流电机维修

产品名称	坤发机电 交流电机维修
公司名称	深圳市坤发机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市罗湖区莲塘鹏基工业区713栋一楼
联系电话	13008884728

## 产品详情

绕组温度130 报警，135 跳停。如果温度发生迅速或倾向性变化（局部过热或突然升高），应及时停机检查并找出原因进行处理。

滚动轴承90 报警，95 跳停。滑动轴承80 报警，罗湖交流电机维修，85 跳停。

### 轴承油位监视

轴承油位应经常监视，交流电机维修，如油位高出正常油位，可能由于油冷却器漏水或稀油站压力流量异常引起；如低于正常油位，可能油箱漏油、阀门未关好、正常消耗等引起。

### 振动与声响监视

4)检查燃油标高和输送泵状况。

5)检查排气系统是否有泄漏或过大阴力，排放冷凝液。

6)检查电池组线路连接情况，电池液比重低于1.26时应充电。

7)检查发电机组进气口通风阻力;检查保养工具是否备齐。

### 1.4半年维护

1)检查发动机润滑油及支路滤清器。

2)清洁或更换曲轴箱通风滤清器。

3)排出油箱沉淀，检查输油软管有无擦伤状况，南山交流电机维修，检查电气安全控制设备和报警器。

4)清除机组油脂、滑油、灰尘等沉积物。

5)检查输电线接头、断路器和切换开关。

模拟市电停电，验证机组起动性能和预期的额定承载能力，检查自动切换开关及备用电源相关配置。

#### 1.5年维护

1)检查风扇叶片、皮带轮和水泵。

2)紧固机组紧固件。

e.掌握各种常用（尤其是现场）的测试仪器、仪表和各种工具钨钢刀片。

在CNC系统维修手段方面应具备的条件

a.准备好常用备品、配件；

b.随时可以得到微电子元件的实际支援或供应；

c.必要的维修工具、仪器、仪表、接线、微机。有小型编程系统或编程器，用以支援设备调试钨钢刀片；

d.完整资料、手册、线路图、维修说明书（包括CNC操作说明书）以及接口、调整与诊断、驱动说明书，PLC说明书（包括PLC用户程序单），元器件表格等。

坤发机电-交流电机维修由深圳市坤发机电设备有限公司提供。深圳市坤发机电设备有限公司（[www.szku nfa.com](http://www.szku nfa.com)）是广东深圳,其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在坤发机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创坤发机电更加美好的未来。