

# 莱芜市钢结构承重检测单位有资质认证

产品名称	莱芜市钢结构承重检测单位有资质认证
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

## 产品详情

### 莱芜市钢结构承重检测单位有资质认证/今日热点

#### 钢结构承重检测鉴定有资质单位——钢结构质量控制措施

- 1) 钢结构工程质量控制应遵照国家标准GB50205 2001及其他有关规定。
- 2) 根据工程的实际情况，编制作业指导书，进行严格的过程控制与全面质量管理。
- 3) 根据工程的特点，将焊接工艺及标准向操作人员交底、讨论、分析，加强该工法工艺管理，保证工艺过程、合理，提高一次检验合格率。
- 4) 参加工程施工的焊工必须持有焊工合格证，严禁无证焊工上岗施焊。
- 5) 现场使用的焊条必须有质量证明文件，并对所有焊条进行外观检查，对不符合要求的焊条严禁使用。
- 6) 焊条使用前应根据质量证明书的规定进行烘焙和保温，烘焙次数不超过2次。
- 7) 施焊前应将焊条边缘30~50mm范围内的铁锈、毛刺、油污等清理干净，以减少产生焊接气孔的缺陷因素。外层施焊应连续施焊，一层焊缝完成后应及时清理，焊缝出现裂纹时，焊工不得擅自处理，应申报技术负责人，查清原因，提出修补措施后方可处理。

钢结构工程材料及焊接质量检测项目包括：1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓，按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。4、焊缝超声波（x射线）无损检测：1）、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。2）、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。3）、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。

厂房检测鉴定该怎么做呢？

对厂房结构检测前应明确厂方的检测目的再对厂房做一个符合实际的检测项目计划。

首先要了解厂房的使用历史情况如：

-调查厂房的建筑年限、结构类型、使用历史

-厂房各的设计变更、施工记录、监理记录等工程资料

-对厂房结构类型、基础形式、建筑层数、建造年代进行现场调查

-对厂房的整体结构和荷载分布做初步了解

-对厂房的结构布置、结构尺寸、层高进行测量并严格制作各层结构示意图。