

# 批头 技鼎自动批头厂家 螺丝机专用批头

产品名称	批头 技鼎自动批头厂家 螺丝机专用批头
公司名称	东莞市技鼎电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇赵林金川工业区金川四路12号
联系电话	18938286326

## 产品详情

### 批头损坏的原因有哪些

按照对销售市场的调查统计，发觉现阶段有许多的大型企业在应用双头全自动锁打螺丝机的那时候，电批批头非常容易毁坏，造成许多不必要的麻烦，不解决螺丝就会出现滑牙，锁不牢等问题，怎么才能防止批头毁坏呢，无非就是说提高批头硬度标准，批头的原料改善，金属表面处理选用热处理提高硬度标准，改小扭距抗压强度。那么你知道自动锁螺丝机的批头非常容易毁坏的缘故有哪些方面吗？

自动锁螺丝机批头毁坏的缘故有下列三点：

- 1、在应用自动锁螺丝机的那时候，螺丝扭距抗压强度大大增加，造成批头与螺丝压力太大，这必定会造成批头不耐用；
- 2、螺丝的材料偏硬，假如螺丝比批头材料更硬得话，会使批头损坏得越来越快的；
- 3、再有就是说批头的产品质量差，二三天没到，就损坏掉了。

对于这种的问题，大家必须要及时的向生产厂家反馈，让相关工作人员上门为您处理问题，千万别不看重，是因为一处的毁坏将会造成所有机器设备工作中都是受到必须的影响，最严重将会会出现机器设备无法用，那时候再去维修，维修价钱上就不划算了，还要耽搁生产制造进展就得不偿失了。

### 十字批头从小到大有哪些规格

十字批头从小到大一般有7个规格

ph000 ph00 ph0 ph1 ph2 ph3 ph4

十字批头刀杆直径和螺丝规格的大致关系:

Ph00 : 批头刀头直径约1.6mm , 用于M1.2-M1.6的螺丝 ;

Ph0 : 批头刀头直径约2.0mm , 用于M1.5-M2.5的螺丝 ;

Ph1 : 批头刀头直径约3.0mm , 用于M2.0-M3.0的螺丝 ;

Ph2 : 批头刀头直径约4.0mm , 用于M2.5-M5.0的螺丝 ;

电批头规格型号

如何确认电批头规格

有了以上对电批头的基本了解 , 接下来我们确认的十字电批头的规格 :

- 1、确定电动螺丝刀批头插孔的尺寸与形状。
- 2、确定拆装螺丝的直径 , 如螺丝为M4 ( 螺纹部位直径为4mm ) 。则选择拆装螺丝直径为4mm的批头。
- 3、确定螺丝帽十字花纹路的大小 , 如较细则选择尖锐一点的 , 如较粗则选择钝一点的。
- 4、确定螺丝孔的进深 , 如螺丝孔所在位置进深为20mm , 则选择长度大于40mm的批头。

举例说明 : 我的电动螺丝刀批头插孔为直径6mm的圆孔 , 需要打的螺丝是M4的规格 , 螺帽十字花纹较粗 , 螺丝孔所在位置进深为20mm , 则批头规格表示为 : 6x60x 4x20x2#

其中 , 表示直径的意思 , 6是装机直径6毫米 , 60为批头总长60毫米 , 4是拆装螺丝直径4毫米 , 20为有效工作深度20毫米 , 2#表示十字批头的精度为2号头。

电批头规格=装机直径长度x拆装螺丝直径x有效工作深度x头部尖锐