

塑料挤出机电加热器节能改造，节电达30%以上

产品名称	塑料挤出机电加热器节能改造，节电达30%以上
公司名称	盐城市盛逸化纤机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:盛逸 型号: ϕ 105的螺杆 材质:电磁感应加热圈
公司地址	盐城市盐都区大纵湖镇新街路2-4号（M）
联系电话	13814315989 13401783222

产品详情

品牌	盛逸	型号	ϕ 105的螺杆
材质	电磁感应加热圈	功率	40000（W）
直径	175（mm）	长度	2400（mm）
主要用途	化纤挤出机		

电磁加热器是一种利用电磁感应原理将电能转换为热能的装置。电磁控制器将380v,50/60hz的交流电整流变成直流电，再将直流电转换成频率为16-36khz的高频高压电，高速变化的高频高压电流流过线圈会产生高速变化的交变磁场，当磁场内的磁力线通过导磁性金属材料时会在金属体内产生无数的小涡流，使金属材料本身自行高速发热，从而达到加热金属材料料筒内的东西。

现阶段市场上的塑胶机械所用的加热方式普遍为电热圈发热，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒上，外侧的热量大部分散失到空气中，存在热传导损失，并导致环境温度上升，另外电阻丝加热还有一个缺点就是功率密度低，在一些需要温度较高的场合就无法适应了。电磁加热技术是使金属料筒自身发热，并且可以根据具体情况在料筒外部包裹一定的隔热保温材料，这样就大大减少了热量的散失，提高了热效率，因此节电效果十分显著，可达30%~80%。电磁加热系统由两部分组成：电磁控制器和加热圈。原机受温度控制的电源经电磁控制器将工频交流电整流、滤波、逆变成16—40khz的高频交流电，通过连接线接到电磁加热圈上，高频交流电透过保温材料作用于料筒，使料筒本身发热。另外，也可以把电源直接输入到电磁控制器，原有的温度控制器直接用来控制电磁控制器。

该图片为深圳某化纤织造厂，生产丙纶poy长丝，原加热功率40kw，现加热功率38kw，原预热2到3小时，现40分钟预热达到生产工艺温度，温度精度可达 ± 2 ，节电率可达45%。