

# 应化纤纤维电加热式热定型机（牵伸热箱）

产品名称	应化纤纤维电加热式热定型机（牵伸热箱）
公司名称	盐城市盛逸化纤机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:盛逸 型号:SYRDXJ 用途:化纤纤维定型
公司地址	盐城市盐都区大纵湖镇新街路2-4号（M）
联系电话	13814315989 13401783222

## 产品详情

品牌	盛逸	型号	SYRDXJ
用途	化纤纤维定型		

### 热箱体加热箱技术协议

规格型号1000×200×30（±10mm）技术参数工作室净尺寸1000×200×12外形尺寸：1290×1100×1575上下热板距离：30mm（上下可调10mm）丝束中心线高度：120050mm工艺温度：400，设计温度500（可调）总功率：12kw控温精度：1热板温度均匀性：2设备工作至最高艺温度500时，外表面环境温升15车别：右手车（面对来丝方向，传动在右侧）结构简介：热板烘干机配套于rf(x)-4性热定型机，用于芳纶1414的丝束定型。设备框架由型钢焊接制作而成，内侧板、外侧板均为1cr18ni19ti不锈钢板，内外侧板之间采用硅酸铝棉保温，保温层厚度为200mm。采用铜合金浇铸式电加热板，工作室上、下加热，加热板安装在不锈钢支架上，上下各两块；其中上层支架为活动式结构，由调节螺栓沿定位套上下调节，调节范围6~12mm。下层支架为固定式结构，在设计、制作时要考虑使用过程中的热膨胀引起的变形。上下箱体之间采用耐高温弹性海绵硅橡胶密封。设备箱盖为活动结构，便于丝束的经过及设备的检修，箱盖开启采用气缸，气动回路由气源三联体，手动换向阀，单向调节阀、气缸以及管路组成。设备底脚为可调结构，可根据丝束实际工作高度微调，调节距离5mm。工作室内设4个测温元件，与铜合金加热板数量相对应，每个测温元件对应一套独立工作的控制系统，每套控制系统一块铜合金加热板。设备两端封口为狭窄缝式，可根据现场实际需要调整封口大小。

设备选材1、框架：q235，型钢2、外侧面板：1cr18ni19ti不锈钢板=2mm3、内腔：1cr18ni19ti不锈钢板=2mm4、加热板：铜合金，内置加热管1cr18ni19ti（一用一备）

设备制作要求：1、腔体不锈钢板表面光滑无毛刺。2、铜加热器表面抛光处理，抛光精度ra1.6.3、铜加热器前后侧设丝束挡板，材料为1cr18ni9ti，表面抛光处理。4、所有不锈钢材料均酸洗、钝化处理。5、框架表面做防腐处理后，涂防锈底漆一道，面漆两道；表面颜色待定。

电气控制系统设计原理及主要电气元件选型：1、设计原理：根据芳纶1414热定型机工作原理及其要求，设备加热元件分为四区加热控制，每区可独立工作。选用日本fuji牌双显示数显式高精度温控仪，温控精度达 $\pm 1$ 。超时切断主加热电源，并声光报警，确保设备的正常运转及故障时自我保护。具有pid手动与自整定最佳参数的功能，输入的控制信号驱动加热控制器件，（固态继电器），保证温控精度。2、电气控制主要技术参数：2.1控制柜外型尺寸：570×450×1500；2.2控制柜前后开门，带钥匙锁；2.3控制柜选用2mm冷轧钢板；2.4控制柜内元件设计布置合理，布线设有布线槽；2.5电源进出线方式：下进出线，进线电源接线端子满足10mm<sup>2</sup>使用要求；2.6工作电源：380v-ac-50hz-四线制；2.7加热功率：4.5kw×4区计12kw；2.8温控精度：1 2.9报警方式：声光报警。3、主要电气元件选型：3.1温控仪：日本富士pxr5-tc8v3.2温度传感器：上海自动化仪表厂wep130-pt100；3.3固态继电器：希曼顿h3603.4其它电器元件（交流接触器、指示灯、按钮等）：abb品牌。

供货范围：1、热板烘干机本体；2、控制柜。

资料交付及售后服务1、卖方于合同后一周内提供设备外型图、基础图；2、随设备提供产品说明书、电气原理图、材料质保书、外购件合格证（进口元件以铭牌为准）等资料一式二份；3、卖方在接买方通知后2日内派有关技术人员赴现场指导设备安装，费用由卖方自理。4、合同设备安装调试期间，卖方应对买方有关技术，操作，维修人员进行无偿培训，使买方有关人员能够掌握设备的性能及操作方法。5、质保期内设备出故障，卖方按通知后24小时内派有关人员赴现场处理。