

山东鼎塑 新型双壁波纹管设备 嘉峪关波纹管设备

产品名称	山东鼎塑 新型双壁波纹管设备 嘉峪关波纹管设备
公司名称	山东鼎塑机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西
联系电话	15265673876

产品详情

塑料波纹管能为筋提供一种远远优于金属波纹管的屏障保护作用，能防止有害物质穿透管道的污染，pp双壁波纹管设备，从而保证了后张结构具有更好的耐久性；同等条件下，SBG(B)塑料波管预留孔道的摩擦系数明显小于金属波纹管预留孔道的摩擦系数，减小了张拉过程中的摩擦损失。一般地，嘉峪关波纹管设备，塑料波纹管的摩擦系数取0.14，而金属波纹管的摩擦系数取0.25；SBG(B)塑料波纹管的强度高，不怕踩压，新型双壁波纹管设备，不易被振捣棒凿破，其密封性能和抗渗漏性能高于金属波纹管，更适用于真空灌浆；SBG(B)塑料波纹管不导电，可以防止杂散电流腐蚀，而金属是电的良导体；SBG(B)塑料波纹管具有更好的耐劳性能，能大大提高构件的能力。

波纹管生产线生产的波纹管上的应力是由系统中的压力和波纹管生产线生产的波纹管变形所产生的。压力在波纹管生产线生产的波纹管上产生环（周向）应力，而在波的侧壁、波谷和波峰处产生径向的薄膜和弯曲应力。不能抗弯的薄壳有时称为薄膜，忽略弯曲而算得的应力则称为薄膜应力。波纹管生产线生产的波纹管变形时产生径向薄膜应力和弯曲应力。波纹管生产线生产的波纹管在工作时，有的承受内压，有的承受外压，例如波纹膨胀节和金属软管在多数情况下其波纹管生产线生产的波纹管承受内压，而用于阀门阀杆密封的波纹管生产线生产的波纹管一般情况下承受外压在这里主要分析波纹管生产线生产的波纹管承受内压时的应力，大口径双壁波纹管设备，波纹管生产线生产的波纹管承受外压的能力一般情况下高于耐内压能力。

在双壁波纹管设备的加工过程中，原料通过挤压机从模具挤出，通过成型机成型后形成双壁波纹管管，然后经过喷淋箱、牵引机、切割机等管材辅助设备，形成成品，由于成型机成型出的管材是一个连续不断的物体，因此必须通过相配合的切割机将其切成客户需要的长度或国家标准长度，以便于堆放、运输和安装。

传统的切割机大多以凸轮进刀装置为主，配以单刀片完成对管材的切割，凸轮进刀装置就是一个通过减

速机带动凸轮转动以实现锯片的同速进刀和退刀的切割装置。此种切割机在工作时，凸轮高副接触处会磨损比较严重，导致其使用寿命较短；另外该切割机在切割不同壁厚的波纹管时，需要加装变频器，通过调节变频器来调节进刀和退刀的速度，从而保证切割平稳，因此成本较高。

山东鼎塑(图)-新型双壁波纹管设备-嘉峪关波纹管设备由山东鼎塑机械科技有限公司提供。山东鼎塑机械科技有限公司（www.dingsu-tech.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的注塑辅助设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东鼎塑和您携手步入辉煌，共创美好未来！