

铭久橡塑 桥梁临时支座厂家批发 支座

产品名称	铭久橡塑 桥梁临时支座厂家批发 支座
公司名称	河北铭久工程橡胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市高新区腾达新城
联系电话	13363188022

产品详情

桥梁临时支座

桥梁架设中的一个临时工程。虽为临时工程，但确是非常重要而不可缺少的一环。

在预制箱梁、T梁架设中，根据设计理念的不同，有时需要采用的一种工艺。该工艺方法如下：首先在墩顶设置临时支座，而后将预制箱梁、T梁架设在临时支座之上。在完成湿接头、湿接缝、负弯矩张拉及注浆等工序后，拆除临时支座，完成体系转换。过去有采用砖头、木头做临时支座的，桥梁临时支座厂家批发，目前一般采用方法有如下两种：

- 1、硫磺砂浆临时支座，硫磺砂浆内预先置入电热丝，通过电热融化硫磺砂浆来拆除临时支座完成体系转换。
- 2、砂筒、砂箱临时支座，通过计算选直径适当的钢管制作砂筒，砂筒底部焊接钢板封堵，在侧面留一个螺丝孔并用螺丝堵塞，筒内装入适量细砂，细砂顶放置一略小于砂筒直径的活塞，活塞可选择混凝土、木头、钢板封口的钢管等，使其活塞顶面高于砂筒3-5CM。通过松开底部螺丝放出筒内细砂，达到拆除临时支座的目，完成梁板体系转换。

预制梁时隔震橡胶支座设备 a鄙人预埋钢板上按规划图标出支座方位中心线。（5）把需要熔接钢边橡胶止水带两端头按步骤2搭接放入橡胶熔接模具底模的中间，临时支座专业定制，连接处放满生胶片。（6）按模具的对中孔洞，轻轻放置熔接模具的顶模。在安放模具顶模的过程中要避免生胶片和熔接端头的跑位，如果过程中钢边橡胶止水带需熔接的两端头跑位，需重复此步骤，确保熔接两端头的正确位置。（7）用千斤顶将安放好的顶模具加压。此步骤注意的是开始千斤顶加压压力不要过大大，加压至模具顶模和底模之间距离在2cm左右。

砂筒、砂箱暂时支座，经过计算选直径适当的钢管制造砂筒，砂筒底部焊接钢板封堵，在旁边面留一个螺丝孔并用螺丝阻塞，筒内装入适量细砂，细砂顶放置一略小于砂筒直径的活塞，活塞可选择混凝土、木头、钢板封口的钢管等，使其活塞顶面高于砂筒3-5CM。经过松开底部螺丝放出桶内细砂，临时支座专业生产，到达撤除暂时支座的目地，完结梁板系统变换。注：依据规划理念选择施工办法，双支座规划，将梁板放置于支座。砂筒临时支座水准的嵌入式开发板的恳求，将嵌入式承压板下（好锚杆后拧）基准线和支座垫石基刻线对齐。过失不应大于5毫米；调整水平度；恳求，预埋件的高水平误差不超过5‰，嵌入式承压板表面高程在恳求下，建筑平面图检查合格的钢筋网焊接方式固定后的选择；3焊接嵌入式固定板的恳求下，橡胶支座灌浆橡胶支座螺栓拧入的预埋件，支座，避免灌浆前，灌浆后，螺栓孔堵塞，清理埋件表面；分离轴承Piers（或列），顶面水平度误差不应大于5‰分离轴承设备后，分离轴承端面平整度误差不应大于超过8‰；

铭久橡塑(图)-桥梁临时支座厂家批发-支座由河北铭久工程橡胶有限公司提供。河北铭久工程橡胶有限公司（www.shensuofengchangjia.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！