

法兰数控平面钻床规格 黄冈数控平面钻床规格 法因数控现货供应

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 法兰数控平面钻床规格 黄冈数控平面钻床规格 法因数控现货供应 |
| 公司名称 | 山东法因智能设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 济南市高新区世纪大道2222号 |
| 联系电话 | 13791080728 |

产品详情

数控龙门铣床的分类有很多，不同的设备规格不同，一般来说，数控龙门铣床的选择有以下技巧。

- 1、根据加工件的精度要求选用。我国已制定了数控铣床、数控龙门铣床的精度标准，从精度选择来看，锅炉行业用高速平面钻定制，一般的数控铣床即可满足大多数件的加工需要。对于精度要求比较高的件，则应考虑选用精密型的数控铣床。
- 2、根据加工件的加工特点来选择，对于加工部位是框形平面或不等高的各级台阶，那么选用点位---直线系统的数控铣床即可。假如加工部位是曲面轮廓，应根据曲面的几何外形决定选择两坐标联动和三坐标联动的系统。
- 3、根据被加工件的尺寸选用或者根据加工件批量或者其他要求来选择。对于大批量的产品，一般采用专用的龙门铣床，有特殊要求的工件，建筑行业用数控平面钻床规格，一般采用专用的数控龙门铣床。

当前位置：[主页](#) >> [技术文库](#) >> [数控平面钻的操作、清洁及其钻头的拆装](#)

[技术文库](#) /News

[数控平面钻的操作、清洁及其钻头的拆装](#)

发布者：admin 点击：411

数控平面钻在钻削钢件时，请保证充分的冷却量并使用金属切削液；良好的钻杆钢性与导轨间隙能提高钻孔的精度及钻头的寿命；同时请确保磁座与工件之间的平整与清洁。

数控平面钻钻薄板时，要将工件加固，钻大型工件时，请保证工件的稳固。在钻孔开始与结束时，钢结构数控平面钻床规格，进给量应降低1/3。对钻削时出现大量细小粉末的材料，如铸铁、铸铜等，可以不使用冷却液，而采用压缩空气帮助排屑。当然还要及时清除缠绕在钻体上的铁屑，以保证排屑顺畅。

关于数控平面钻的清洁也是有要求的，擦拭钻台，法兰数控平面钻床规格，床身、导轨，丝杆及操作手柄，保持床身及周边清洁，无油污；清除导轨面毛刺及丝杆钻渣杂质；拆卸清洗油毛毡；去除钻床各部锈迹，保护喷漆面。

高速数控平面钻具有不同的功能作用，运用范围较广，包括钻孔，攻丝，铣削，加直角铣头，黄冈数控平面钻床规格，可以镗孔。所涉及到的领域有：石油，化工，核dian，风电及锅炉等行业。从整体上来分析，高速数控平面钻具有效率高，使用寿命长，生产效率是普通钻床的3到4倍等优势。

到目前为止，我们可以看到，在建筑、桥梁、铁塔等钢结构行业中，利用高速数控平面钻可以进行板类工件钻孔和铣削加工。同时还可用于锅炉、石化行业的管板钻孔、折流板钻孔和圆形法兰钻孔等，并且可以实现轻铣加工。

法兰数控平面钻床规格-黄冈数控平面钻床规格-法因数控现货供应由山东法因智能设备有限公司提供。山东法因智能设备有限公司（www.fincm.com）在数控机床这一领域倾注了无限的热忱和热情，法因智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：路经理。同时本公司（www.swz88.cn）还是从事数控型钢三维钻，山东数控三维钻，立体车库三维钻床厂家的厂家，欢迎来电咨询。