

# 纳米铝合金抛光机 宁波铝合金抛光机 八溢设备操作方便

产品名称	纳米铝合金抛光机 宁波铝合金抛光机 八溢设备操作方便
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

## 产品详情

### 铝压铸件的抛光

铝压铸件是一些现状复杂的铝产品、用机加工一个一个加工十分麻烦、将产品做成模具用压铸的方式生产、简单快捷、但压铸产品会有合模线、飞边产生、需要后抛光来去除飞边合模线、去除飞边合模线的方式有很多、可以用人工去除、但效率低、也可以用磁力研磨、震动研磨、但会出现去除不彻底现象、人工使用等离子铝合金抛光机设备早处理飞边合模线变得简单很多、产品只需上到抛光挂具上即、通电沉到抛光槽内、抛光去毛刺同时进行八溢自动化设备有限公司生产的等离子铝合金抛光机设备可以很轻松处理死角位、内凹面、是理想的抛光设备。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

### 等离子抛光铝对环保的影响

等离子电浆铝合金抛光机、使用铝合金抛光机盐加上自来水配成溶液、烧开、将产品上好挂、通上电、挂具缓慢下降浸入抛光液体里面进行抛光的。主要对环境影响的是在生产过程中会生产大量水蒸气、水蒸气里面还含有约0.5%的氨气、以及工作8-10小时后铝合金抛光机药液失效、需要更换、对废气处理是靠混合塔来完成的、废气通过混合塔、混合冷却可以处理水蒸气和氨气做到达标排放。废铝抛光液是靠蒸馏烘干槽来处理的、蒸馏烘干槽将废液烧开进行蒸发、到最后至剩下反应残渣、方便回收处理，不存

在有废液排除、排气也无环保伤害，造福人类。

## 铝合金抛光机传统的工艺流程

铝合金抛光机的传统工艺：1机械抛光工序为：过砂带、粗磨、细磨、过尼龙轮、过麻轮、过布轮清光然后除油除蜡烘干出货；2化学抛光是利用铝和铝合金制作在酸性或碱性电解质溶液中的自溶解作用，来腐蚀整平的过程，先将产品清洗干净、在进行化学抛光、出来后水洗、几道超音波漂洗、最后烘干出货；3震动研磨、把产品倒进震动槽内、将磨料和研磨剂导入进去，几个小时后、把产品分离出来、用超音波洗干净、烘干出货，八溢自动化设备有限公司，是生成等离子铝合金抛光机设备的厂家、可以针对各种系列的铝合金进行抛光处理、效率高、操作环境干净舒适。铝合金抛光机