

铝拉丝油（油性）LS-9982

产品名称	铝拉丝油（油性）LS-9982
公司名称	苏州孚尔斯油品科技有限公司
价格	29.00/公斤
规格参数	产品规格:LS-9982 执行标准:国际标准 主要用途:拉丝
公司地址	中国 江苏 苏州市 苏州吴中经济开发区田上江路208号
联系电话	86 0512 62370287 13382198765

产品详情

产品规格
主要用途

LS-9982
拉丝

执行标准

国际标准

铝拉丝油 ls-9982

铝拉丝油ls-9982为铝及其合金的拉丝润滑剂。它特别适用于铝丝精拉和极细的铝丝高速拉伸工艺。它能保持机械、模具、拉丝卷筒的高度清洁性/润滑性/冷却性。

一．物理化学特性

- 1．金属细屑沉淀性好，金属线上残留物少，确保金属线表面光亮度佳。
- 2．延长模具和线盘使用寿命。
- 3．耐高温，气化安定性优异，油品使用寿命长。
- 4．化学安定性好消除铝皂的形成，减底油品稠化。
- 5．无泡沫无毒。
- 6．不粘线，不粘机器。
- 7．防止铝线及机器的氧化。

二．清洁与润滑性

1. 铝拉丝油一个最基本的特性就是润滑性和清洁性。

2. 粗线轧制过程中需要润滑剂具有非常好的润滑性，铝直径减少摩擦，对表面特性的要求变的越来越重要。

3. 在拉丝过程中，润滑剂必须提供足够的润滑性，以减少磨损，使生产出的铝线清洁干净。因此，拉丝制过程中，流体动力润滑起主要作用，在冷拉丝过程中，边界润滑起主要作用。

三. 润滑油的维护

1. 过滤

在拉丝机操作过程中，润滑油不断带走一定数量的金属屑，大一些的由于重量原因沉淀到液槽底部，小的需要一定时间但仍有悬浮在液体中，这些小颗粒沉淀在拉丝模，转子上，使线材受损，因此应尽量将它们从润滑液中过滤出来。

2. 沉淀

保证沉淀效果的办法：加大液槽，使颗粒有足够的时间沉淀到底部，并定期清除底部铝屑，延长润滑油的使用寿命，提高线材的清洁性。

四. 正常使用条件

1. 集中供液槽

2. 有过滤装置

3. 使用温度20度-90度为最佳，温度低于20度时线的光亮度低，过与90度是润滑性能受到影响。

五. 检测

分析项目	典型指标	检测方法
闪点.	180	gb/t3536
水份. %	无	gb/t260
机械杂质. %	无	gb/t511
重金属.ppm	0.11	sh/t0405
.ppm	0.15	sh/t0130