

无纺布横切机【永祥机械】效率高 金华横切机

产品名称	无纺布横切机【永祥机械】效率高 金华横切机
公司名称	丽水市永祥机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市莲都区水阁开发区金亭路26号
联系电话	18757684180

产品详情

丽水市永祥机械设备有限公司制造无纺布，餐巾纸，纸张横切机，湿巾设备，集生产科研、销售服务、后勤保障为一体。主要产品：无纺布制袋机、折叠机、印刷机、分切机，湿巾折叠机、喷淋机、切片机、分切复卷机、包装机、卸妆棉机等机械设备。

永祥机械为您介绍：分切复卷机切纸时运作不正常的解决办法

- 1.分切复卷机下卷两纸卷连在一起，纸页没切开是经常发生的小故障，如果出现这种问题，首先要检查切纸刀刀片是否完好，如果完好，则检查切纸刀上刀后是否贴着底刀，检查时先将该切纸刀移动到没有底刀的位置，再上刀查看，如果上刀后刀片没有贴上去动作，就拆下切纸刀背部小盖板，更换上刀气囊。
- 2.分切复卷机断纸刀上升过程不到位时，先检查仪表限位是否正常，再检查断纸刀齿箱，金华横切机，是否是油位太低导致上升不够，检查断纸刀三排链条，是不是链条拉长太多，导致两侧上升不一致，若是链条太长需取下一节。
- 3.分切复卷机断纸刀上升过程中刀架贴着辊子时，先检查断纸刀两侧气缸在上升过程中是否正常工作，如若有一个气缸不动作，刀架就会贴到辊面，这时需要更换气缸；若气缸无故障，那就调节刀架固定螺栓，调节时要到分切复卷机下方，使断纸刀正常运行。
- 4.分切复卷机切纸刀刀片手动转动跳动较大时，拆下切纸刀刀头，更换上圆刀轴。

丽水市永祥机械设备有限公司制造无纺布，餐巾纸，湿巾设备，集生产科研、销售服务、后勤保障为一体。主要产品：无纺布制袋机、折叠机、印刷机、分切机，湿巾折叠机、喷淋机、切片机、分切复卷机、包装机、卸妆棉机等机械设备。

永祥机械为您介绍：卷筒纸横切机切边毛糙故障的原因分析

在模切生产中，切边毛糙是常见故障之一，其原因主要可以总结为以下几个方面：

1、模切刀刃口变形、变钝

模切压力过大，模切次数增多以及半成品上有砂粒等原因，都容易使模切刀刃口变形、变钝，造成产品切边毛糙现象。所以，模切刀刃口部位的压力应当尽量小，以能切断边角料为宜。此外，应及时更换已经变形、变钝的模切刀，以确保产品切边光洁。

若海绵胶条过硬或过厚，合压时势必对模切刀刃口产生较大的挤压力，无纺布横切机，容易使模切刀刃口变形，引起产品切边毛糙现象。对此，应选择软一点的海绵胶条，并酌情减小海绵胶条的厚度。

3、模切底板反复贴补

在模切底板上用纸块贴补来增加压力是模切生产中常用的一种调节方法，但纸块反复贴补后就会造成模切底板表面凸凹不平，平整度差，模切时也会造成产品切边毛糙现象。

4、模切底板上刀痕。

模切底板使用久了，横切机价格，表面会存在密密麻麻的刀痕，也容易造成产品切边毛糙现象。此时，应更换新的模切底板。

丽水市永祥机械设备有限公司制造无纺布，餐巾纸，湿巾设备，集生产科研、销售服务、后勤保障为一体。主要产品：无纺布制袋机、折叠机、印刷机、分切机，湿巾折叠机、喷淋机、切片机、分切复卷机、包装机、卸妆棉机等机械设备。

永祥机械为您介绍：自动理纸滚筒纸横切机怎么保养才能更好的应用

一、要做好颐养与维护工作。首先，日常颐养要到位，其准绳是，光滑、清洁、清i算（无尘、无杂物）到位，确保设备的滑动部位处于良好状态。

其次是维护工作，对转动部位要停止定期和不定期的检查（特别是对易损件要停止实时监控）。实行定期调整，定期改换，换向器并做好细致的记载，以到达延长设备运用寿命的目的。

第三，对电器局部要定期打扫与检查，及时扫除隐患。

二、运用高质量的纵切刀和横切刀。

三、进步操作人员的技能素质与程度，关于控制局部的操作要做到专人担任，未经答应任何人不得自行操作。

横切机属于纸箱加工机械。分切机瓦楞纸板消费线中的横切机是干部停止纸板废品裁切的机械装备，他的技能性能以及设备调整情况直接影响到废品纸板的裁切尺寸能否准确、压线能否决裂以及切口外观能否润滑美观。纸板消费线具有瓦楞成型、复膜机和分切机三大功用，而分切功用是靠纵切机、横切机来完成的。

无纺布横切机-【永祥机械】效率高-金华横切机由丽水市永祥机械设备有限公司提供。丽水市永祥机械

设备有限公司（www.zjlsyx.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.lisyxgs.com）还是从事无纺布分切机，分切机定制，分切机厂家的厂家，欢迎来电咨询。