

# 皮带机维修 山东捷丰 舟山皮带机

产品名称	皮带机维修 山东捷丰 舟山皮带机
公司名称	山东捷丰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区工业北路58号
联系电话	15098890885

## 产品详情

皮带输送机通过滚筒和托辊对胶带产生的摩擦力带动胶带运动，是以胶带作为牵引机构和承载机构的连续运输设备。所以，对皮带输送机的日常皮带的故障，作出正确分析与及时处理，以防事故发生是非常重要的，一般影响皮带输送机使用的因素有哪些呢？下面捷丰输送为您详细介绍。

- 1、煤质，由于在装载运输时没有严格控制煤质，使得煤炭在装卸点的卸煤作业过程中，增大划伤皮带的可能性，造成设备安全存在非常大的隐患；
- 2、设备操作不当会引起严重的堵斗，造成皮带卡死，如果不能及时停止，皮带机维修，容易拉断或磨断皮带，还会使皮带机托辊或滚筒损坏都会造成皮带损坏，舟山皮带机，而且构件螺栓松动或溜槽内的衬板等焊接不够牢固，皮带机厂家，可能会掉到皮带上，划伤皮带；
- 3、由于供应胶带的厂家不同，导致胶带质量参差不齐，经常会出现脱胶、龟裂等质量问题；且皮带硫化过程中不能准确割到相应的帆布层或钢丝绳；配胶比例不合格，涂胶不均匀，产生气泡，导致粘合时发生错位。

皮带输送机就是带式输送机，在工业上应用是非常广泛的，有固定式和移动式，结构简单，效率高，下面就由山东捷丰为您讲一讲安装工艺吧。

1、滚筒及托辊：滚筒及托辊安装时应检查其轴承部位转动情况，如有转动不灵活的应及时修理或调换。传动滚筒及改向滚筒在调试时还需要调整位置，其螺栓的拧紧力矩为终拧力矩的75~80%。

2、机组安装：机组安装应符合《机械设备安装工程施工及验收通用规范》及相关国家规范的要求。其机组中心线偏差为0.02mm，联轴器的径向误差为0.05mm，端面跳动值为0.02mm，半联轴器间的间隙为3~5mm。还应保证机组的水平度和垫铁的使用符合规范要求。

3、拉皮带：由厂家或专业人士负责。

皮带发生跑偏后，医用皮带机，纠偏的方法常见的有：调整滚筒、托辊组位置；安装锥型、鼓型调心托辊组、防偏依轮、挡边纠偏托辊、反V型纠偏托辊及普通型自动纠偏装置等，下面就由山东捷丰来讲一讲吧。

安装反压托辊组，即反V型纠偏托辊支架。在皮带输送机头部和尾部的回程托辊架中间各安装3组反压托辊，每组反压托辊的间距在3~6m。3组反压托辊通过阻碍回程皮带的侧向移动，实现回程皮带的自动纠偏。

皮带机维修-山东捷丰(在线咨询)-舟山皮带机由山东捷丰自动化设备有限公司提供。山东捷丰自动化设备有限公司(www.shandongjiefeng.com)在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了无限的热忱和热情，山东捷丰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。