

苏州湿式复合机 湿式复合机 顺德德力印刷机械

产品名称	苏州湿式复合机 湿式复合机 顺德德力印刷机械
公司名称	广东顺德德力印刷机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区容桂容里新发路18号
联系电话	13326781818

产品详情

复合机主要用于多种材料的贴合生产工艺。是将多层相同或不同的材料将它们加热到溶化、到半溶化状态或者用一种特制粘合剂复合为一体的机械。

复合机操作过程中出现热封强度不良解决手段：

- 1 通过保温老化促进粘合剂硬化，提高复合膜的复合强度及耐热性。
- 2 根据复合薄膜的构成结构、热封状态等选用最佳的热封条件或改进热封方式，热封后立即进行冷却。
- 3 检查热封层薄膜的保存期及保存条件，如果热封层使用的是旧批号的薄膜和经过热封处理的薄膜时要特别注意。

现有复合机的结构一般包括水胶胶点输送两用复合机，包括机架、卷筒装置、烘烤装置、热风罩预热装置、输送带装置、牵引装置、表面WiDi。NG装置和电气控制部分。现有的复合机不适用于海绵、埃阿、r皮革、无纺布等材料，湿式复合机，因为水胶和胶粘装置上的粘胶装置没有设置，且功能简单。

复合机厂家生产的复合机可将两层材料粘合在一起，使复合材料的牢度更好。还可用于三层薄片材料的一次性胶合和层压，提高生产效率，降低生产成本。将双胶槽网带组合，压耐高温网带，东莞湿式复合机，使复合材料与烘干机完全接触，提高干燥效果。

广东顺德德力印刷机械有限公司主要生产塑料和纸张凹版印刷机、干式和湿式复合机、分切机、涂布机、复卷检品机等软包装设备。本公司是"中国信用企业认证体系示范单位"，是"广东省著名品牌"、并获

得"CE"认证。产品畅销国内外，并远销东南亚、欧洲、日本等十多个国家和地区。

复合机的烘干系统分为3个区域，即：蒸发区、硬化区、排除异味区。这3段区域所消耗的能量几乎相等。蒸发区温度一般控制在60~70℃，硬化区和排除异味区的温度一般控制在70~80℃。当然，随着周围环境温湿度及复合产品结构的变化，湿式复合机经销商，还需做相应的调节。

在实践中我们注意到，复合基材宽度超过60cm、厚度在38μm以上时，蒸发区温度不应低于65℃，硬化区温度也应相应提高，苏州湿式复合机，否则就易发黏，导致粘边。另外，机速如果达到80m/min，烘干道也应相应提高温度，一来有利于熔剂挥发，不留异味；二来也可使胶液分子间发生快速反应，对提高质量有好处。如果烘干温度达不到要求，经热压钢辊挤压后，复合膜的两边就容易发生粘边故障。内行人常说这样一句话：膜的两边粘不粘，速度、温度都有关。可见温度控制是十分重要的。

苏州湿式复合机-湿式复合机-顺德德力印刷机械由广东顺德德力印刷机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广东顺德德力印刷机械有限公司（www.deluxcn.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为印刷设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!