

铁板激光定制切割加工厂家 豪峻不锈钢激光定制切割加工

产品名称	铁板激光定制切割加工厂家 豪峻不锈钢激光定制切割加工
公司名称	佛山市豪峻不锈钢有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇金鋁国际金属交易广场G区 1-3号
联系电话	86 0757 29313837 18028113895

产品详情

[铁板激光切割加工](#)定制厂家——豪峻不锈钢

虽然几乎所有的金属材料在室温对红外波能量有很高的反射率，但发射处于远红外波段10.6um光束的CO2激光器还是成功的应用于许多金属的激光切割实践。金属对10.6um激光束的起始吸收率只有0.5%~10%，但是，当具有功率密度超过106w/cm2的聚焦激光束照射到金属表面时，却能在微秒级的时间内很快使表面开始熔化。处于熔融态的大多数金属的吸收率急剧上升，一般可提高60%~80%。

(1) 碳钢：现代激光切割系统可以切割碳钢板的最大厚度可达20MM，利用氧化熔化切割机制切割碳钢的切缝可控制在满意的宽度范围，对薄板其切缝可窄至0.1MM左右。(2) 不锈钢：激光切割对利用不锈钢[铁板激光切割加工](#)作为主构件的制造业来说是个有效的加工工具。在严格控制激光切割过程中的热输入措施下，可以限制切边热影响区变得很小，从而很有效的保持此类材料的良好耐腐蚀性。

[铁板激光切割加工](#)

定制厂家——豪峻不锈钢 (3) 合金钢：大多数合金结构钢和合金工具钢都能用激光切割方法获

得良好的切边质量。即使是一些高强度材料，只要工艺参数控制得当，可获得平直、无粘渣切边。不过，对于含钨的高速工具钢和热模钢，激光切割时会有熔蚀和粘渣现象发生。（4）铝及合金：铝切割属于熔化切割机制，所用辅助气体主要用于从切割区吹走熔融产物，通常可获得较好的切面质量。对某些铝合金来说，要注意预防切缝表面晶间微裂缝产生。