

# 云南保山工字钢价格，昆明工字钢拉弯加工

产品名称	云南保山工字钢价格，昆明工字钢拉弯加工
公司名称	昆明铁人伟业贸易有限公司
价格	3580.00/吨
规格参数	
公司地址	中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园区宝象物流中心园区E区7栋1-2号（注册地址）
联系电话	0871-65143116 13608811540

## 产品详情

### 云南保山工字钢价格，昆明工字钢拉弯加工

12日型材市场价格部分下跌。今日市场工、角、H部分地区有补跌操作，槽钢部分上调10-20，市场需求依旧不济，各厂商以低价出货为主，资金方面仍较紧张，北方重点城市唐山 型材钢厂指导价格基本偏稳，部分资源小幅上调10-20元，虽有小幅上调但成交仍然偏差，上游粗钢持续增加，下游需求仍然疲弱，基本面仍然偏空，利空消息较多，成品库存也缓慢的累计中，南方地区仍有补跌操作，跌后成交仍然吃力，跟涨跟跌积极性较低，午后唐山、昌黎钢坯稳，现普碳方坯含税出厂3340，较昨日涨20元，成本有一定上调，支撑力度加强，期螺持红上扬，市场调价意向较高，需求有部分跟进，预计明日国内型材市场价格稳中上调。

价格方面：现国内重点中心城市25#工字钢的平均价格是4011元(吨价，下同)，较昨日市场价格跌2元；25#槽钢平均价格是4028元，较昨日市场价格涨3元；5#角钢平均价格是4065元，较昨日市场价格跌1元；200\*200H型钢平均价格是3695元，较昨日市场价格跌6元。

在型材拉弯加工中存在许多问题，而这些问题会严重影响产品的合格率和生产效率，同时，生产成本对企业的正常运营生产也会造成极大的影响。鉴于型材拉弯成型产业化的需要，结合型材拉弯成型的现状，有效分析了型材拉弯型材成型的常见问题，提出了几点相关的改善措施，希望能为型材拉弯成型提供有效的参考。

工字钢也称为钢梁（英文名称 Universal Beam），是截面为工字形状的长条钢材。工字钢分普通工字钢和轻型工字钢。是截面形状为工字型的型钢。

### 工字钢拉弯加工

#### （1）调整模具轮廓曲率

根据理论分析计算得出回弹量，通过拉伸试验得出修正近似值修正模具，尽可能使零件拉伸过后型材外形轮廓与外形样板或检验模胎吻合。考虑到型材的不稳定因素，根据后期校正的需要，可以拉过一点。

由于弯曲曲率半径变化过大会造成一定的偏差，所以，可以在模具前端、垂直模具方向增加气缸，使需要弯曲型材与模具吻合，而拉弯模具与被拉弯型材不应该存在间隙。这种方法可以解决曲率中心异侧（曲率半径较大）的拉弯。

在设计过程中，要考虑型材截面积的形式和各部分的厚度。针对型材截面积的不对称，型材收边与放边应力不平衡造成的偏差可以在预拉伸时适当增加拉伸力。

## （2）表面缺陷处理

型材拉弯后有裂纹是因为拉伸力大，放边应力不能满足造成的。型材收边不到位就会引起收缩起皱，俗称有木耳边。这可以通过改善型材截面积或调整拉力来解决。

弯曲表面凹陷主要发生在空腔型材上。这类型材拉弯前需要用填充物将空腔弯曲部分填满。开口空腔可以用弹簧钢板叠加或聚四氟乙烯填料，而闭合空腔通常采用填砂等方式。

根据侧面垂痕产生的部位适当调整模具间隙，改善模具材料可以有效避免型材被划伤。

## （3）拉弯后扭拧处理

拉弯后，产生扭拧的主要原因是截面积不对称，型材收边与放边应力不平衡。鉴于此，可以采取增加型材拉力的方式来改善这个问题，即在拉弯模具前增加垂直推顶气缸，同时，在拉弯后，保压一段时间会更好。另外，挤压型材不稳定造成的微量变形需要通过后期校正来完成。

## （4）垂直度超差处理

拉弯后，垂直度超差也是截面积不对称、型材收边与放边应力不平衡造成的。针对这种情况，可以通过调整拉弯模具的曲率变化来改善。根据后期校正的需要，可以拉过一点，而挤压型材不稳定造成的微量变形需要通过后期校正来完成。

## （5）型材工艺长度的确定

拉弯型材的毛坯长度是由零件长度、模具曲率延伸部分（零件长度、延伸部分、模具端部圆角合称模具有效长度）、设备夹头夹持部分和设备夹头延模具回转间隙组成的。除了零件长度外，其统称工艺长度。大批量生产工艺长度直接决定了零件的成本。因此，建议在满足弯曲零件成型状态下，尽可能减少模具的有效长度，必要时，可以在模具两端后部开缺口，使工作中的机床夹头能够自由进入模具后方，从而减少毛料两端的工艺余量。

## （6）安全生产

型材拉弯加工安全是工业生产过程中首要关注的因素。因此，在生产过程中，要在型材操作台前增加防护装置，制订相应的规章制度，培训全面的技术操作人员。另外，在型材拉伸过程中，严禁操作人员站在设备前端。