

安徽安庆打桩废水循环使用净化设备价位

产品名称	安徽安庆打桩废水循环使用净化设备价位
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

安徽安庆打桩废水循环使用净化设备价位

泥浆分离机它是我们公司重工针对建筑泥浆、工地泥浆、洗沙泥浆等泥浆直排污染问题，而研发的高效泥浆处理设备。大家可以通过本公司生产的泥浆分离机，将建筑泥浆分离脱水，经过处理的泥浆，清水可以排放，或者循环利用！它可以有效的控制施工用泥浆的浆水质量。对泥浆中的固相颗粒进行固液分离。提高桩基成孔率，降低膨润土的用量，降低造浆成本，同时实现泥浆废渣的环保运输与浆水排放，满足环保施工的现场要求。

泥浆分离和处理分离的作用是将盾构切削土砂形成的泥水进行颗粒分离和处理后，再将回收泥浆泵入槽。采用振动筛作为分离比较，振动筛的作用是对泥水作预处理，去除团状和块状等的颗粒。粗颗粒的分离采用多层振动筛，以颗粒物的分级，不同大小的颗粒物经过振动筛不同目数的筛网处理，以现场使用要求的泥浆颗粒物，处理中大于筛网目数的颗粒物被排除到之外，经过筛网过滤后的浆液流入沉淀池。

泥浆分离脱水设备主要由：振动筛（含粗筛 细筛）除砂旋流组合，配套供浆泵组成。将泥浆池的污浆使

用渣浆泵抽到设备里，设备又将污浆内部循环：首先把污浆放置在2层振动筛上，然后又通过旋流除砂器进行进一步净化处理，经过处理从而将污浆内的砂土分离出来，过滤后的泥水再次进过砂泵进入除砂旋流二次筛分过滤，废渣继续排出，过滤后的水将会被利用。经带式污泥脱水机压榨脱水后的污泥含水率为：30-50%之间，脱水后的污泥可以进行干堆或打包运输拉走，压滤出来的清水可以循环使用，或者自然排放。泥浆处理量能达到每小时壹佰立方，总功率也就是20.7kw，能处理到60微米，大概在350目，设备长尺寸:2.3*1.75*2.35。

主要运用适用工程：铁路、公路等桥梁桩基础，市政、地铁等连续墙，盾构，石油钻井等。适用工法：正反循环钻孔、盾构施工泥浆净化回收等WFL泥浆净化机适应范围适用工程：振动筛由两台振动电机、一个振动箱、一付粗筛板、一付细筛板、四组隔振弹簧、两组垫板组成。

1、处理效果好

固液分离机设备主要针对一些污物的处理的能力很强，对于不用的污物具有不同的处理率，但是基本上效率都是很高的。

2、工作时间短。整个固液分离的包括絮凝反应和固液分离，这两个部分一共耗费时间基本上也就是在3分钟左右，絮凝的速度快，工作时间大大缩短。

3、面积小

这种机器考虑到，太过于庞大而不好安置，那么厂家在制造机器的时候，也充分考虑到这个因素，因此这种机器的机型可以小到极限，与传统机器相比，机器的机身大概只是其十分之一左右，可见，这种机器的空间有多小。

4、水处理量大

前面也提到，因为在固液分离的整个花费的时间较少，所以在处理水的时候，可以更好的工作效率，那么必然在处理水量方面自然是很大的。

5、灵活度高

机器并不拘泥于一种形式，可以是车载式的，可以是固定式的，也可以是式的，总之没有你想不到的方式，充分考虑到每一个客户的要求，那么相应的在工作领域方面，也是非常广泛的，灵活度较高。

安徽安庆打桩废水循环使用净化设备价位积累了丰富的，并逐步在盾构顶管施工领域形成了自己独特的泥浆处理一体化解搅拌桩泥水处理器泥浆分离机原理技术优势:1.泥浆和护壁效果，桩基成孔率2.有效分离泥浆中的固体颗粒与水，卡钻现象，成孔效率；3.膨润土用量和水的排放，造浆成本，节约水资源；4.可实现泥浆废渣的环保运输和浆水达标排放，施工现场环保。

江苏宿迁可移动式泥浆处理设备行情：<http://suqian.11467.com/info/7151922.htm>