

兴利五金喷漆 金属静电喷涂加工打砂

产品名称	兴利五金喷漆 金属静电喷涂加工打砂
公司名称	广州市兴利五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区江高镇神山大岭南路79号
联系电话	18820036884

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市兴利五金制品有限公司

广州市兴利五金制品有限公司，金属静电喷涂加工打砂，经营范围包括金属静电喷涂加工、五金配件制造、加工;五金制品涂装、喷涂;金属表面处理及热处理加工;五金产品批发;是专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

广州兴利五金----广东五金喷涂厂

技术介绍：一、底材：五金件烤漆的底材有：冷轧钢板冲压件或板材镀锌钢板冲压件或板材镁合金冲压件或板材铝合金冲压件或板材不过烤漆工艺是大同小异的；二、五金烤漆流程：前处理，烘干，底漆涂装，烘烤，面漆涂装，烘烤，检查，包装；三、表面预处理：（1）1 除油；2 水洗；3 除锈；4 水洗；5 表调；6 水洗；7 磷化；8 水洗；9 水洗；10 烘干；

测试项目检验标准测试方法外观1.颜色要符合色卡，要有光泽（在限度样品以内）目视2.不可有刮伤，指纹目视3.不可有颜色不均、脏污、杂点、喷涂不均匀目视4.不可有生锈的情形（同上）目视5.切断面不可有刮手毛边，锐角（同上）目视及用手指触摸；

广州市兴利五金制品有限公司----金属静电喷涂加工

广州市兴利五金制品有限公司----广东五金喷涂厂

合金催化液是一种低成本，操作简便，清洁生产的环境效应。它具有深镀能力好镀层致密，孔隙率低等技术特点，合金催化镀是一项标准的清洁生产工艺，所谓清洁生产就是指采用无污染的做食品原料配制液体做生产工艺。可镀多种金属材料，金属静电喷涂加工工厂，铁，碳素钢，模具钢，广州番禺区金属静电喷涂加工，合金钢，铜及铜合金，铝及铝合金等，镀层均匀性好结合力强，耐磨耐腐等优点。

补漆检查喷涂缺陷（少漆，漆薄等）部位进行修补，通过检查可及时发现喷涂的缺陷并加以调整，对Disk喷涂不到的位置进行喷涂。预热炉烘烤以较低温度（如80~150）烘烤，使溶剂部分蒸发，湿漆膜流平；主炉烘烤以较高温度（如180~185）强制烘烤，将油漆烤干，流水线速度越快，则温度需调的越高；品检检查成品；下挂包装取下工件，包装；进入下一加工工序或成品入库；液体涂装与粉体涂装。

广州市兴利五金制品有限公司----金属静电喷涂加工

广州市兴利五金制品有限公司----广东五金喷涂厂

加工范围：电子产品：普通喷漆、PU漆、橡胶漆(手感漆)、(如：U盘、MP3、摄像头、网络周边产品及其它电子产品。)，可喷涂注塑加工遇到的难以解决的问题，如气纹、熔接缝等，具有喷涂橡胶漆(手感漆)经验，具备手感漆返工技术。在进行五金喷油加工处理的时候，总会有一些常见的问题出现。1.油面未干。油面接触到硬物件时，其硬度不够凹下。

涂膜性能

机械物性：冲击强度 50Kg/cm涂怪无龟裂；杯突 6.0mm以上/每秒压出1mm；

附着力(百格)测试，涂层无脱落（分等级）；

耐弯曲性 1mm²，180°弯曲，涂层无裂缝；

铅笔硬度2H，允许轻微痕迹；化学性能：耐沸水性 沸腾水，1hr浸泡，无异常；

耐碱性 5%NaOH，240hr无变化；

耐酸性3%HCL，金属静电喷涂加工厂，240hr无变化；

耐溶剂性，24hr无变化；

耐污染性 唇膏，常温下24hr无异常；

耐热性：180 x1hr 色差 E<0.8，保光性优异；

耐腐蚀性：耐盐雾性 1000hr无变化；

兴利五金喷漆-金属静电喷涂加工打砂由广州市兴利五金制品有限公司提供。“五金除油”，“除锈”，“打砂”，“喷粉”就选广州市兴利五金制品有限公司（gzxlwj.tz1288.com），公司位于：广州市白云区江高镇神山大岭南路79号，多年来，兴利五金坚持为客户提供好的服务，联系人：罗先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。兴利五金期待成为您的长期合作伙伴！