

# 优价供应0.25/0.30/0.35/0.40/0.45/0.50/0.55mm电镀锌丝

产品名称	优价供应0.25/0.30/0.35/0.40/0.45/0.50/0.55mm电镀锌丝
公司名称	启东市精创电工器材有限公司
价格	.00/个
规格参数	材料:铁丝 横截面形状:圆形 截面尺寸:多 (mm)
公司地址	中国 江苏 启东市 城东工业园南二路5号
联系电话	86 0513 83056978 13301466855

## 产品详情

材料	铁丝	横截面形状	圆形
截面尺寸	多 (mm)	长度	10000000000000 (m)
重量	.0005 (kg/km)	抗拉强度	250-300 (MPa)

生产工艺：它采用优质低碳钢盘条加工而成，是采用优质低碳钢,经过拉拔成型、酸洗除锈、高温退火,热镀锌.冷却等工艺流程加工而成。镀锌丝特性：镀锌铁丝具有良好的韧性和弹性，最高上锌量可以达到300克/平米。具有镀锌层厚，抗腐蚀性强等特性。镀锌丝应用：产品广泛用于建筑、手工艺品、编制丝网、高速公路防护栏、产品包装及日常民用等各个领域。镀锌丝又分为热镀锌丝和冷镀锌丝（电镀锌丝）区别为：热镀锌是在加热融化的锌液内浸镀，生产速度快，镀层厚但不均匀，市场允许的最低厚度45微米，最高可达300微米以上。颜色较暗，消耗锌金属多，与基体金属形成渗入层，耐蚀性好，室外环境下热镀锌可以保持几十年。冷镀锌（电镀锌）是在电镀槽内通过电流单向性使锌逐渐镀上金属外表，生产速度慢，镀层均匀，厚度较薄，通常只有3-15微米，外观光亮，耐腐蚀性差，一般几个月就会锈蚀。相对热镀锌，电镀锌生产成本较低。冷镀锌和热镀锌区别：冷镀锌和热镀锌区别就是上锌量不同，可以从颜色识别它们，冷镀锌颜色发亮发银白色带有黄色。热镀锌发亮发白色。热镀锌应用范围：由于所得的镀层较厚，热镀锌较电镀锌有更好的防护性能，因此是用于严酷工作环境的钢铁制件的重要保护镀层。热镀锌制品在化工设备、石油加工、海洋勘探、金属结构、电力输送、造船等行业有广泛应用，在农业领域如农药喷灌、暖房以及建筑业如水和煤气输送、电线套管、脚手架、桥梁、公路护栏等方面，近年来已大量地被采用。镀锌丝常见规格如下：

wire gauge size

swg(mm)

bwg(mm)

metric(mm)

8

4.06

4.19

4.00

9

3.66

3.76

-

10

3.25

3.40

3.50

11

2.95

3.05

3.00

12

2.64

2.77

2.80

13

2.34

2.41

2.50

14

2.03

2.11

-

15

1.83

1.83

1.80

16

1.63

1.65

1.65

17

1.42

1.47

1.40

18

1.22

1.25

1.20

19

1.02

1.07

1.00

20

0.91

0.89

0.90

21

0.81

0.813

0.80

22

0.71

0.711

0.70