

# 杭州压机 快速油压机 品之良

产品名称	杭州压机 快速油压机 品之良
公司名称	昆山品之良机械自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇亿升路48-2
联系电话	18112654086 18112654086

## 产品详情

### 一、C型油压机用途：

本系列液压机适用于轴类零件、型材等的校正工艺，轴、套类零件的压装以及简单板材零件的拉伸、弯曲、压印、成形、落料等工艺，也可以进行粉末、塑料制品的压制。

### 二、C型油压机结构与特点：

采用计算机优化结构设计，C型单臂式机身结构，刚性好，结构简单、操作方便。

整机采用钢板焊接，油压机，独立的电气控制系统，工作可靠、动作直观、维修方便。

液压控制采用二通插装阀集成系统，动作可靠、使用寿命长、液压冲击小、并减少连接管理与泄漏点。

液压系统采用按钮集中控制，具有点动、自动、脚踏三种操作方式切换使用。

## 液压机设计原理

### 改进措施

1.合理选择导向机构和导向长度；导轨面力求耐磨，磨损后间隙便于调整和修复以提高寿命。将立柱中间的导向部分加工成方形截面，从而采用平面可调导板，快速油压机，活动横梁做成剖分式。（见装配图、零件图）

2.主缸活塞采用烧焊铜合金式，在钢制活塞的外圆表面烧焊一层铜合金，当坚硬的细小颗粒和其他异物进入活塞与缸壁间隙时，能嵌入铜合金中，不致划伤缸筒表面或卡死。它滑动性能好，可以长时间连续工作，当它磨损或拉伤时，再焊后再次使用。

3.保留了原有电气控制部分的主体，对8255A，A口，C口的控制输入信号进行了改进（选用组合开关选择手动，自动工作方式，杭州压机，用组合开关选择定程压制及延时保压工作方式，用行程开关控制活动横梁的停，进，退；以及用5个控制按钮实现手动操作）详见电气控制原理图

4.对原有的程序流程既有吸取借鉴的地方，又有自己改进创新的地方，如通过控制程序实现减速下行及泄压回程时任意位置停止，起动。实现薄板反向拉伸的功能。详见程序流程图和控制程序。

### 弓形油压机结构特点

弓形油压机又称C型油压机，是因其形状如弓形而得名。由主机及控制机构两大部分组成。主要工作是动力机构在电气装置的控制下，通过泵和油缸及各种液压阀实现能量的转换，调节和输送，完成各种工艺动作的循环。

采用内置式快速缸，昆山油压机，空行程速度快，生产效率高；

方便的手动调整机构可调整压头或上工作台在行程中任意位置压制，也可在设计行程内任意调整快进和工进行程的长短；

压力可按工艺需要无级调整；

整体焊接的坚固开式结构可使机身保持足够刚性的同时拥有最方便的操作空间。

杭州压机-快速油压机-品之良(推荐商家)由昆山品之良机械自动化设备有限公司提供。昆山品之良机械自动化设备有限公司(000.com)为客户提供“油压机、液压机、压铸件切边机、粉末成型机等”等业务，公司拥有“油压机、液压机、压铸件切边机、粉末成型机等”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：叶丽。