

昆山品之良机械自动化 压铸件去水口油压机 油压机

产品名称	昆山品之良机械自动化 压铸件去水口油压机 油压机
公司名称	昆山品之良机械自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇亿升路48-2
联系电话	18112654086 18112654086

产品详情

导致三梁四柱液压机出现液压缸活塞滑移的原因是什么呢？

、液压缸内部涩滞

如果液压缸内部零件没有装配好，无锡油压机，或者是零件出现变形、磨损，伺服油压机，以及有形位公差时，都会使得零件的动作阻力过大，使得活塞出现滑移或者是爬行现象。

具体的表现有：活塞与活塞杆不同心、活塞杆弯曲、安装位置有偏移、密封环的密封性不好等。这时我们可以进行调整或者是修理，零件如有损伤则进行更换。

、液压缸中进入了空气

液压缸中进入了空气，会使得空气出现压缩或膨胀，油压机，使得活塞出现滑移或者是爬行现象。我们可以设置排气装置来解决这个问题，以便排除液压缸中混入的空气。

、润滑不良，或者是液压缸孔径加工不过关如果润滑不良，或者是液压缸孔径加工不过关，那么就会使得磨损加剧，使得缸筒中心线的直线性下降，从而让摩擦阻力变得不稳定，时大时小，让活塞出现滑移或者是爬行现象。解决的办法是先修磨液压缸，然后按照规定要求配置活塞、导向套等。

以上三种方法适用于大部分三梁四柱液压机出现液压缸活塞滑移的原因如果依然没有解决问题，压铸件去水口油压机，还是咨询当地维修人员和设备生产厂家

什么是四柱两板式油压机？

四柱两板式油压机

该系列油压机适用于零部件压装、零件的校正及铆接；也适用于塑性材料的成型，如板料的落料、冲孔、整形、弯曲、剪切、拉伸、压印等以及塑料、粉末制品的压制等多种用途。

压床采用双按钮操作方式，压力和行程可调，采用点动和半自动方式，可按产品选择定时和行程开关控制，操作方便安全可靠。

四柱油压机MQF203K

描述：四柱油压机采用四柱三板开放式结构，油压回路设计简单模头装卸快捷维护保养容易，液压系统配置均采用进口或国内知名品牌，故障少效率高，可供长时间作业生产，使用寿命长性能稳定低噪声。

适用范围：该系列四柱油压机广泛用于各种手机、数码相机、手提电脑液晶显示屏保护膜裁切，各种不干胶、切半断等；各类手机或遥控器硅胶、塑胶按键冲切，塑料制品整切分切；适合使用无导向简易型的裁切模具，是广大手机行业，电脑行业相机行业的必选设备。

昆山品之良机械自动化(图)-压铸件去水口油压机-油压机由昆山品之良机械自动化设备有限公司提供。昆山品之良机械自动化(图)-压铸件去水口油压机-油压机是昆山品之良机械自动化设备有限公司(000.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：叶丽。