

纸箱设备GYK系列高速水墨印刷开槽机

产品名称	纸箱设备GYK系列高速水墨印刷开槽机
公司名称	刘荣林（个体经营）
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:GYK系列高速水墨印刷开槽机 型号:1800-2600型 外形尺寸:2800（mm）
公司地址	中国 重庆市沙坪坝区 白鹤岭163号2单元2-2
联系电话	023 6689 9056 13996300806

产品详情

品牌	GYK系列高速水墨印刷开槽机	型号	1800-2600型
外形尺寸	2800（mm）	产品别名	GYK系列高速水墨印刷开槽机
成品尺寸	标准（mm）	用途	印刷设备
包装类型	箱	适用对象	奶茶、酸奶、鲜奶、果汁 饮料、碳酸饮料、烟、其他
适用行业	餐饮、食品、玩具、烟酒、医药、礼品、工艺品、其他		

整机主要电器均采用法国施耐德产品。

采用斜齿传动，齿轮经高频淬火，磨齿而成。

所有辊轴镀铬，增强硬度。

齿轮采用喷淋式循环润滑。

采用plc,触摸屏多功能控制，采用变频控制器，精确可靠。

自动归零，自动对版。

模块设计，多色印刷机组任意组合。

送纸部的侧挡板，开槽各部均为电动调整。

<p>送纸部功能： 控制面板的功能按钮简明而集中，操作方便。可连续或隔张送纸，并设有计数装置。 电动控制机台离合，附警铃，行进时响铃警示，确保操作人员人身安全。 主机电机启动保护装置。（机台未固锁时，主机无法启动运行）。 分离电机启动保护装置。（机台固锁后，无法启动分离电机）。 后踢式送纸系统，吸风辅助送纸，可根据纸板弯曲程度不同，做风量调整，确保供纸顺畅。 气压式联锁装置。 铝合金材质踢纸板，质轻耐磨。 装有纸板印刷面除杂装置，提高印刷质量。 上送纸辊包裹耐磨橡胶，下送纸辊压花镀铬，可手动调整过纸间隙，增加送纸准确性。 侧挡板、前挡板位置电动调整，刻度尺显示调整数据。</p>	<p>印刷部功能： 印刷滚筒及压印辊均采用优质、厚壁无缝钢管，表面研磨，镀硬铬。 所有辊轴向进行动平衡校正，运转平稳。 采用挂版印刷系统，换版操作方便，并设有脚踏开关，方便挂版。 印刷、压辊间隙手动调整，行星式齿轮结构。 印刷相位固定装置，采用气压式刹车机构，当机台分离或调整相位时，刹车机构限制机台转动，保持原有齿轮位置固定点。 橡胶辊：钢管表面包裹耐磨橡胶。橡胶辊中高特殊研磨，传墨效果好。 钢制网纹辊表面研磨，压制网纹，镀硬铬。 设有墨辊自转电机，防止主机停止时水墨干涸。</p>
--	---

<p>开槽部功能： 开槽相位调整机构，行星式齿轮构造。 压线轮间隙手动调整，刻度盘显示调整数据。 开槽刀座间隙手动调整，刻度盘显示调整数据。 开槽、压线间距插板式四轴同步手动调整，纸箱高度四刀同步手动调整。 开槽刀宽度7.0mm，合金钢材质，经热处理刃磨，锯齿形开槽刀。双片式修边刀，刀口锋利，使用寿命长。 开槽部可配打孔、打扣手装置。</p>	<p>送纸部功能： 接纸臂可手动或自动操作，设有保险机构，防止接纸臂突然下落，保证操作人员人身安全。 床台升降强力链条带动。 堆叠高度为1600mm。 床台随纸板堆高自动调整倾斜高度，升降马达，附刹车功能，床台得以保持固定位置，不会下滑。 气压式抬纸结构，在纸板堆叠到预定高度时，接纸托板自动打开，支座托住纸板。 平面皱纹皮带，防止纸板下滑。</p>
--	---