

# 耐磨弯头A兴华耐磨弯头A耐磨弯头生产厂家

产品名称	耐磨弯头A兴华耐磨弯头A耐磨弯头生产厂家
公司名称	河北腾泰管道制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县城南经济开发区蒲洼城区
联系电话	13230722287

## 产品详情

耐磨弯头A兴华耐磨弯头A耐磨弯头生产厂家

河北腾泰管道制造有限公司是专业生产钢制管道管件的制造企业。运输方便，交通便利。河北腾泰管道制造有限公司现拥有先进的管件生产线，法兰生产线。可根据客户要求生产各种规格型号的碳钢，不锈钢，合金钢材质的法兰、弯头、弯管、三通、封头以及汇气管、马鞍形管接头、大小头异径管、耐磨管道、钢衬四氟管道、人孔、视镜系列元件产品。是一家产品多元化的法兰管件制造企业。

我公司始终坚持“忠诚守信服务顾客，优质品牌奉献社会”的企业方针，信誉为先，诚信经营。“创造腾泰品牌 兴民族工业”是腾泰人不懈的追求。在河北腾泰管道制造有限公司不断发展壮大的过程中，始终坚持“科学管理 质量为本”的经营理念。多年来，为石油，化工，造船，医药，电力，造纸等行业提供了大量优质产品与服务并获得广泛赞誉。

耐磨弯头是采用特制的耐温强力胶将特种刚玉耐磨陶瓷片粘贴在钢管弯头内部，解决了火电、冶金、钢铁、水泥等行业输料弯头部分磨损严重的问题，同时采用钢管弯头和耐磨陶瓷片粘贴综合解决的办法，便于快速更换和施工。

根据工作条件不同，生产工艺也有所不同，可采用直接粘贴法、螺栓装卡法或一体成型法。其中管道一体成型法（RHS）是采用精选的氧化铝微粒，用各种成型方法烧制出内衬管道，然后用特制填充料将一体成型管道浇筑在钢管内部。该方法成型的管道有别于自爆燃技术成型的陶瓷复合管，其内衬陶瓷晶体与贴片陶瓷完全相同。其优点是管道内壁光滑、具有非常好的耐磨性能，适合对管道材质要求高的输渣及除灰系统。螺栓装卡法是采用粘合剂粘贴、陶瓷片互压互插、螺栓装卡三重固定的陶瓷装配方法。由于采用三重固定方法，陶瓷与设备已成为一体，即使在1000 以上的高温运行，陶瓷也不会脱落。近年来随着我国电力建设的加速发展和新技术新材料的不断推广，耐磨弯头已应用到国内几十家新建电厂工程上,使用效果良好，得到大力推广。