

自动管端起筋设备生产 福建自动管端起筋设备 湖北峰佑

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 自动管端起筋设备生产 福建自动管端起筋设备 湖北峰佑 |
| 公司名称 | 湖北峰佑高端装备制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 襄阳高新区大型科技园区襄阳科技城(高新区深圳工业园西经五路) |
| 联系电话 | 18771559341 18771559341 |

产品详情

自动管端起筋机：

对管端起劲及涨缩口，自动完成管端成型，更换模具快速，管端成型时间快，福建自动管端起筋设备，效率高。

全自动起筋机特点：

采用高精度自动控制系统及专业订制的高压油压站，只需一个指令机器自动完成管端成型。

比传统的起劲旋转切割方式更安全快速，且压筋精度准确，产品质量可靠，外观漂亮。

工作稳定，安全性高，自动管端起筋设备供应，振动小，噪音低，独特的机台及模具安全结构性设计，自动管端起筋设备生产，移动式脚踏开关，确保工人操作安全，减少事。

基本参数

型号

FYGW-6500-A

输入电流

三相AC380V ± 10%/50HZ

激光器功率

1kw

激光器类型

光纤

管长度

6500mm

切割厚度

0.3mm-6mm

适用管件尺寸

圆管方管20mm-150mm

适用弯头规格

50- 150

弯曲半径

1.0-1.2倍

切割速度

30mm-120mm/s(因材料厚度而定)

外形尺寸

8000mm*4000mm*3000mm

总质量

5T

装置时间

1分钟/根

先进卡盘装夹系统

卡盘自我调整中心，根据型材规格自动调整夹紧力大小，保证薄管装夹无损。

埋弧自动焊有焊缝成型好、焊接效率高、焊接成本低等特点，对于管道施工而言，自动管端起筋设备批发，埋弧自动焊可用于联焊，简称“二接一”，即焊枪固定在某一位置，管子转动。显然长距离管道焊接时不可能让管子转动，因而“二接一”只能用于管子的预制。自动管端起筋机：对管端起劲及涨缩口，自动完成管端成型，更换模具快速，管端成型时间快，效率高。如果管道全位置自动焊采用埋弧焊工

艺，那么焊接装置上必须配加焊剂的投放、承托与回收机构，使得焊接装置的结构变得较为复杂，给操作与装拆带来不便，而且增加了行走小车的负载，影响小车行走的平稳性。埋弧焊一般采用粗焊丝、大电流的焊接方式，用于全位置自动焊可能会由于熔敷率较高出现熔滴下垂、流动等焊接缺陷，影响焊缝的成型与质量，因此将埋弧焊应用于管道全位置自动焊接实现起来困难较大。

自动管端起筋设备生产-福建自动管端起筋设备-湖北峰佑由湖北峰佑高端装备制造有限公司提供。湖北峰佑高端装备制造有限公司（www.hbfyzb.com/）为客户提供“激光切割弯管一体机,自动管路环缝焊设备,自动管端起筋设备”等业务，公司拥有“激光切割弯管一体机,自动管路环缝焊设备,自动管端起筋设备”等品牌。管道自动焊机采用药芯焊丝加气体保护的焊接工艺，若是多遍成型，则每次焊缝表面清渣费工费时。专注于机械加工等行业，在湖北襄樊有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赵继安。