

压滤入料机 灵谷水泵 设计先进新颖压滤入料机

产品名称	压滤入料机 灵谷水泵 设计先进新颖压滤入料机
公司名称	河北灵谷水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北安国市南阳工业区
联系电话	13400251003 13400251003

产品详情

灵谷水泵制造有限公司使用压滤机进料泵的三大步骤

压紧

压滤机操作前须进行整机检查:查看滤布有无打折或重叠现象，无泄漏压滤入料机，电源是否已正常连接。检

查后即可进行压紧操作，首先按一下“启动按钮，油泵开始工作，然后再按--下“压紧”按

钮，活塞推动压紧板压紧，设计先进新颖压滤入料机，当压紧力到达调定高点压力后，液压系统自动跳停。

第二步进料

当压滤机压紧后，即可进行压滤机进料操作:开启进料泵，石油压滤入料机，并缓慢开启进料阀门，进料压

力逐渐升高至正常压力。这时观察压滤机出液情况和滤板间的渗漏情况，过滤-段时间后

压滤机出液孔出液量逐渐减少，这时说明滤室内滤渣正在逐渐充满，当出液口不出液或只

有很少量液体时，证明滤室内滤渣已经完全充满形成滤饼。如需要对滤饼进洗涤或风干燥

作，即可随后进行，如不需要洗涤或风干燥即可进行卸饼操作。

灵谷水泵制造有限公司双叶轮泵比单叶轮泵抗耐磨性更好

因双叶轮泵以较低的叶轮出口线速度获得更高的泵出口压力从而克服了单叶轮泵为增加压力而增加叶轮线速度，而导致叶轮、泵壳磨损加剧的缺点，有效的提高水泵等过流部件的寿命。

应用范围广

该产品可采用铸钢、高铬铸铁(耐腐蚀材料)、不锈钢等多种材质制造，可适合不同的介质需求，用户选用的范围更广。

灵谷水泵制造有限公司创新技术特点

独特的密封装置

采用负压技术加组合密封装置，在压力不断增加而流量逐渐减少的情况下，压滤入料机，密封组件不承受压力，

尤其是在后期压榨期时因泵在大压力下，其创新密封结构设计，保证轴封处基本达到无泄漏。

双级叶轮的结构设计

该泵采用双主泵体，双主叶轮的结构设计，了单泵单叶轮泵在入料初期时振动和噪音过大、

性能曲线平坦、叶轮流道窄、通过性能差等缺点非常适合压滤机入料时应阻力的变化来实现大流量低

压力喂料与小流量、高压力过滤的要求。

压滤入料机-灵谷水泵-设计先进新颖压滤入料机由河北灵谷水泵制造有限公司提供。河北灵谷水泵制造有限公司 (lingubytz1288.com) 为客户提供“ 不锈钢液下泵，卧式多级泵。渣浆泵。离心泵，双吸泵等”等业务，公司拥有“河北灵谷水泵制造有限公司”等品牌。专注于离心水泵等行业，在河北 保定有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张经理。