

# 矿用混凝土枕-矿用水泥混凝土枕生产厂家-森安

产品名称	矿用混凝土枕-矿用水泥混凝土枕生产厂家-森安
公司名称	泰安市森安机械设备有限公司
价格	61.00/根
规格参数	品牌:森安 型号:水泥枕木 产地:山东肥城
公司地址	山东省泰安市肥城市安驾庄镇和埠岭村（注册地址）
联系电话	18505381807

## 产品详情

混凝土枕又叫做水泥轨枕、水泥枕木，森安是专业生产矿用混凝土枕的厂家，拥有自主研发生产销售能力，生产实力雄厚，生产经验丰富，规格尺寸齐全，可以接受加工定做业务，如您有需要或有问题，欢迎随时拨打电话18505381807，森安也会竭尽全力的为您服务。混凝土枕是铺设轨道的重要基础，水泥轨枕在整个轨道中能够起到固定和稳定钢轨的作用，同时还能够把轨道牵引机车的压力由钢轨经过水泥轨枕缓冲到地面，从而起到保护的作用。

### 一、矿用水泥轨枕的常规规格

矿用水泥枕木蒸汽脱模一次成型,外觀光滑,里面坚硬,并含有多根螺纹钢。水泥枕木材源广泛,规格同一,弹性均匀,绝缘性好,稳定性高,不受天气温度等外在条件的影响,不腐烂使用寿命长。

### 矿用水泥枕木分类

矿用水泥枕木按照安装方式可分为U型环和螺栓压板式的。水泥枕木U型环的轨枕安装方便,只需将钢轨放到两个U型环之间,下面垫上橡胶垫板,然后用大锤砸下U型环压住钢轨。水泥枕木螺栓压板的是用T型螺栓从轨枕下面预留孔中穿出上面固定住压板压住钢轨,一根轨枕需要4套螺栓,4个压板,2个橡胶垫板,这种轨枕养护方便,可以重复利用。

普通枕木：宽度220mm；厚度160mm；长度2500mm；

道岔枕木（普通）：宽度220mm；厚度160mm；长度2600~4850mm,以150mm进位,共计16个长度规格；

道岔枕木（标准）：宽度240mm；厚度160mm；长度2600~4800mm,以200mm进位,共计12个长度规格；

桥梁枕木：宽度220mm；厚度240,260,280,300mm；长度3000mm；

## 二、混凝土轨枕分类

### 1. 普通线路混凝土轨枕

按配筋种类分为两个系列，即S系列和J系列（“S”代表钢丝），“J”代表钢筋）。按承载能力分为I,II,III级。

其中I型用于中型或轻型轨道；II型用于重型和次重型轨道；III型用于75kg/m钢轨配套使用的特重型轨道。各种类型的轨枕是通过在轨枕一端顶面上的型号及厂名标记来区别的。

### 2. 混凝土轨枕板（宽轨枕）

宽轨枕的地面宽度为混凝土轨枕底宽的一倍。铺设这种轨枕，可提供轨道横向稳定性。宽轨枕间净距较小，每块间隔为2.6cm，每千米铺设1760根，能保持道床清洁，延长清筛周期，减少维修工作量。

### 3. 混凝土岔枕

混凝土岔枕用于道岔铺设。岔枕长度由240cm至490cm共26级，级差10cm。岔枕一端顶面打有岔枕标号标印，铺设时必须按编号顺序摆放。岔枕与钢轨的联结所使用的扣件也与一般的道岔扣件不同。此外，混凝土岔枕间距也不同于木岔枕的间距，施工中应特别注意。

### 4. 混凝土桥枕

混凝土桥枕用于道碴桥面的铺设。这种轨枕的特点是在轨枕顶面预留有供钉设护轨的孔眼位置，从而保证桥上混凝土轨枕与护轨的牢固联结。根据规定，凡处于混凝土轨枕线路地段的有碴桥上的木枕，今后大修时，可更换为可设护轨的混凝土轨枕。但明桥面上仍不铺设混凝土轨枕。

## 三、混凝土枕历史

混凝土轨枕是用作铁道轨枕的混凝土制品。由水泥、砂、石、水和外加剂按一定比例拌和成混合料注入装有钢丝或钢筋、轨枕配件的组合式模型内，采用振动成型或加荷振动成型、蒸汽养护、放松钢丝或钢筋、切割轨枕端部等制成的混凝土轨枕产品。具有节约木材、使用寿命长、铺设轨道质量好、维修工作量少、费用低等优点。在高速、重载、无缝等铁路上应用显著优于木材。按结构分为整体式、组合式和半枕；按配筋方式分为钢筋混凝土轨枕和预应力钢筋混凝土轨枕；按预应力施加方式分为先张法、后张法和连续配筋法等；按轨距分为1435mm标准轨距和600、762、1000mm窄轨距的混凝土轨枕

混凝土轨枕是一项重要的铁路器材，也是我国产量和用量都很大的一项重要水泥制品。以前我国铁路轨枕采用的是用优质木材制成的木枕，由于我国木材资源匮乏，从第二个五年计划（1958年~1962年）起便大量发展混凝土轨枕。近50年来，随着我国铁路建设事业的不断发展和高速重载铁路的需要，作为铁路重要器材之一的预应力混凝土轨枕产品不断升级换代，预应力混凝土轨枕的生产工艺越来越完善，混凝土轨枕的铺设技术和养路维修技术及设备配套更加完善，从而使得我国预应力混凝土轨枕不仅在生产数量和铺设数量方面跃居国际前列，而且在产品结构性能、生产工艺技术装备水平、产品质量等方面均逐步达到国际先进水平。

#### 四、矿用混凝土枕生产工艺

预应力混凝土轨枕的生产工艺就其施加预应力而言均为先张法，就其模型是否移动而言可分为流水机组-传送法（模型移动）和台座法（模型不动）。由于我国混凝土轨枕工厂普遍采用流水机组-传送法生产线，台座法生产线只是极个别的，而且与后面介绍的型轨道板生产线工艺基本相同，因此这里仅介绍混凝土轨枕的流水机组-传送法工艺。

我国早期的混凝土轨枕生产主要是流水机组法，即模型通过桥式吊车在生产线上吊运移动到各个生产台位，在这些台位上有专用设备来完成相应的工序，整套工序就是一个将原材料转

变为产成品的实现过程。由于预应力混凝土轨枕的生产有10多个工序，全部要用桥式吊车来移动模型，不仅生产效率低，而且不利于安全生产，后来就发展成主要是用辊道传送模型，桥式吊车主要是用来吊装模型出入蒸汽养护池以及设备检验时吊装设备，这样就使原来的流水机组法发展成为流水机组-传送法。预应力混凝土轨枕流水机组-传送法工艺是采用2×5或2×4联组合式钢模型在流水线上按照规定的工艺流程，依次通过各个生产台位，包括钢筋组装、张拉、灌注混凝土、振动成型、蒸汽养护、放张钢筋、脱模、成品堆放等，来完成混凝土轨枕制品的全部生产作业。混凝土轨枕制品的生产周期相当于模型的周转期。轨枕按流水机组-传送法进行生产时，每个工序的作业时间是控制轨枕生产效率的主要指标。

轨枕，轨枕生产厂，混凝土轨枕，混凝土轨枕厂家，混凝土轨枕价格，矿用混凝土轨枕，铁路混凝土轨枕，混凝土轨枕重量，混凝土轨枕多少钱

森安是一家专门从事轨枕生产的厂家，所生产的水泥轨枕供应全国各大煤矿，和铁路工程。

森安是矿用混凝土枕生产厂家，专业生产矿用、煤矿用、金属矿水泥轨枕、混凝土枕等，森安有真实的生产车间和先进的生产技术，在生产工艺上均使用蒸汽养护脱模，即加强了混凝土枕的质量，也提高了外观，森安也可根据客户需求，加工定做各种规格型号的水泥轨枕，尽我们最大的努力，来满足客户的一切要求。