

造粒专用单螺杆机筒 精忠螺杆

产品名称	造粒专用单螺杆机筒 精忠螺杆
公司名称	浙江省舟山市金纬螺杆制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:精忠螺杆 型号:JZS
公司地址	中国 浙江 舟山市 定海城西开发区振兴中路17号
联系电话	86 0580 2932505/13616800552 13666712909

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	精忠螺杆
型号	JZS	规格	45以上
适用范围	塑料挤出机		

公司产品简介如下：

普通氮化件、离子氮化件，双金属件。材料采用抚顺优质38crmoala。

不锈钢淬火件，skd61氮化加淬火件。

普通氮化件：螺杆机筒经调质、氮化，硬度hv850以上，脆性不高于二级。

双金属件：螺杆开槽喷合金，机筒离心浇注，头环垫有效部位合金处理，高耐磨。

针对易腐蚀性物料的加工，螺杆表面采用镀硬铬处理。

螺杆的选择（供参考）：

1) pvc-u造粒最好选用锥形双螺杆挤出机；也可选用单螺杆挤出机，气螺杆直径一般为90~120mm，长径比为20~25，压缩比为2.0~2.5。

2) spvc造粒也应选用双螺杆挤出；也可选用单螺杆挤出机，其螺杆直径一般为45~200，长径比为20~25，压缩比为2.5~3.0。

3) pe造粒最好选用平行同向旋转双螺杆；也可选用计量型单螺杆，其螺杆直径一般为45~150mm，压缩比为3.0~3.5。

4) pp造粒最好选用平行同向旋转双螺杆；也可选用带混炼头的单螺杆挤出机或计量型单螺杆挤出机，其螺杆长径比一般为20~28mm，压缩比为3.5~4。等等

造粒机组分为：普通单螺杆造粒机组、子母机造粒机组、排气螺杆造粒机组（针对粒子质量要求高）

螺杆结构适用于：pe、pp、pvc、pmma、pc、pbt(加玻纤)、abs、ps、hips、pa等

公司承接测绘加工、来图加工、设计加工、螺杆机筒修复，针对现有螺杆使用情况改进等。

舟山精忠螺杆制造有限公司期待您的来电、来函。

联系人：陈明华 13616809202 邮箱：13616809202@126.com