

美标h型钢对应英标h型钢型标准尺寸表

产品名称	美标h型钢对应英标h型钢型标准尺寸表
公司名称	上海国汇实业有限公司
价格	4680.00/吨
规格参数	规格:W8*24 材质:A36/A572 产地:美国/东南亚
公司地址	上海嘉定区曹安公路2038号华拓大厦1020室
联系电话	021-60953732 13764722601

产品详情

H型钢的产品规格很多，分类方法有以下几种。(1)按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。宽翼缘和中翼缘H型钢的翼缘宽度B大于或等于腹板高度H。窄翼缘H型钢的翼缘宽度B约等于腹板高度H的二分之一。(2)按产品用途分为H型钢梁、H型钢柱、H型钢桩、极厚翼缘H型钢梁。有时也将平行腿槽钢和平行翼缘丁字钢也列入H型钢的范围。一般以窄翼缘H型钢作为梁材，以宽翼缘H型钢作为柱材，据此又有梁型H型钢和柱型H型钢之称。(3)按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。(4)按尺寸规格大小分为大、中、小号H型钢。通常将腹板高度H在700mm以上的产品称为大号、300~700mm的称为中号，小于300mm的称为小号。

上海国汇实业有限公司批发美标H型钢，欢迎来电订购：021-6095 3732 曾影 137 6472 2601

美标H型钢规格表

W4*13 W5*19 W6*8.5 W6*16 W8*13

W8*15 W8*18 W8*48 W8*58 W8*67

W10*12 W10*15 W10*17 W10*19 W10*22

W10*26 W10*33 W10*39 W10*45 W10*49

W10*54 W10*60 W10*68 W10*77 W12*19 W12*22

W6 × 15 W12 × 40 W16 × 67 W24 × 103

W6 × 20 W12 × 45 W16 × 77 W24 × 104

W6 × 25 W12 × 50 W16 × 89 W24 × 117

W8 × 10 W12 × 53 W16 × 100 W24 × 131

W6*9 150*100*4.3*5.5 W6*12 153*102*5.8*7.1

W6*15 152*152*5.8*6.6 W6*20 157*153*6.6*9.3

W6*25 162*154*8.1*11.6 W8*10 200*100*4.3*5.2

W8*21 210*134*6.4*10.2 W8*24 201*165*6.2*10.2

W8*28 205*166*7.2*11.8 W8*31 203*203*7.2*11

W8*35 206*204*7.9*12.6 W8*40 210*205*9.1*14.2

W10*30 266*148*7.6*13 W12*14 303*101*5.1*5.7

W12*16 305*101*5.6*6.7 W12*30 313*166*6.6*11.2

W12*35 317*167*7.6*13.2 W12*40 303*203*7.5*13.1

W12*45 306*204*8.5*14.6 W12*50 310*205*9.4*16.3

W14*22 349*127*5.8*8.5 W14*38 358*172*7.9*13.1

还有更多规格欢迎来电详谈： 137 6472 2601

联系人：曾影

电 话：021-6095 3732

传 真：021-6095 3732

H型钢可用焊接或轧制两种方法生产。焊接H型钢是将厚度合适的带钢裁成合适的宽度，在连续式焊接机组上将翼缘和腹板焊接在一起。焊接H型钢有金属消耗大、不易保证产品性能均匀、尺寸规格受限制等缺点。因此，H型钢以轧制方法生产为主。在现代化的轧钢生产中，使用轧机轧制H型钢。H型钢的腹板在上下水平辊之间进行轧制，翼缘则在水平辊侧面和立辊之间同时轧制成形。由于仅用轧机尚不能对翼缘边端施以压下，这样就需要在机架后设置轧边端机，俗称轧边机，以便对翼缘边端给予压下并控制翼缘宽度。在实际轧制操作中，把这两座机架作为一组，使轧件往复通过若干次(图2a)，或者是令轧件通过由几架机座和一两架轧边端机座组成的连轧机组，每道次施加一定的压下量，将坯料轧成所需规格形状和尺寸的产品。在轧件的翼缘部位，由于水平辊侧面与轧件之间有滑动，轧辊的磨损比较大。为了保证重车后的轧辊能恢复原来的形状，应使粗轧机组上下水平辊的侧面以及与其相对应的立辊表面呈 $3^{\circ} \sim 8^{\circ}$ 的倾角。为修正成品翼缘的倾角，设置成品轧机，又叫精轧机，其水平辊侧面与水平辊轴线垂直或有较小的倾斜角，一般不大于 20° ，立辊呈圆柱状