

威神蓄电池CP12120/CP系列简介 三瑞

产品名称	威神蓄电池CP12120/CP系列简介 三瑞
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:威神蓄电池 型号:CP12120 产地:深圳
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	13716916902 13716916902

产品详情

威神蓄电池CP12120/CP系列简介 三瑞

专业的UPS电源、UPS蓄电池供应商；UPS电源、UPS蓄电池、直流屏蓄电池、高低压配电柜蓄电池专业供应商。

专业的UPS电源、UPS蓄电池供应商；
UPS电源、UPS蓄电池、直流屏蓄电池、高低压配电柜蓄电池专业供应商。

蓄电池用途：可以广泛的在电力、通信、铁路、石油、航空、水利、煤炭、地质、医疗、轨道交通、国防等领域中替代普通型电池，使产品性能得以提升。

我司产品涵盖密封铅酸、锂离子电池两大品类，是中国产品品类最为齐全的电池品牌之一；密封铅酸蓄电池涵盖AGM、深循环、胶体、纯铅三大系列，锂离子电池涵盖钴酸锂、锰酸锂、磷酸铁锂；其中磷酸铁锂为国家火炬计划重点项目和深圳市科技资助项目。

我司正在全球100多个国家和地区的通讯、电动交通工具、光伏、风能、电力、UPS、电子及数码设备等领域为客户提供完善的产品应用与技术服务；目前，全球主要合作伙伴有艾默生（EMERSON）、APC-MGE、伊顿（EATON）、中国移动、中兴、南方电网等。

我司先后评获"国家高新技术企业"、"深圳市民营企业50强"、"中国优秀民营科技企业"、"深圳市高新技术企业"、"深圳市民营领军骨干企业"等殊荣，公司累计申请技术100余项，并多次荣获广东省、深圳市科技进步奖、创新奖等。

质量品质部门由120余名受过培训和经验丰富的员工组成，建立了从设计、生产、安装到服务全过程的质量保证体系，完善了产品研发、生产、检验和服务制度，建立了质量信息反馈以及过程改进有效机制。

生产过程推行ISO9001质量管理体系，严格的质量控制，使产品缺陷率降至百万分之几的水平。并于2003年2月通过了ISO9001：2000版质量管理体系换证审核，并推行了新版（2000版）ISO9001标准。

产品先后通过了美国的UL认证、欧盟的CE认证，以及中国铁道部、电力部、信息产业部的检测，并获得了国家信息产业部的通信设备入网许可证等。

质量方针精益求精，以质为本；履行承诺，以客为主

质量目标百分之百满意的优质产品；百分之百满意的交货期；百分之百满意的服务；技术的者。

研发系统研发中心拥有一支实力雄厚的研发队伍，集中了国内优秀的蓄电池专业人才，从事蓄电池新产品、新技术的开发工作。他们拥有过硬的技术与丰富的行业实践经验，能够根据市场和客户的需求，进行有针对性的研发工作。我们的研发队伍可以在最短的时间内，提供客户所需的新产品，目前，已开发出产品规格多达500余种。

2002年12月通过中国质量认证中心（简称CQC）ISO9001，2004年在国内率先通过ISO14000环境管理认证，2008年建立了职业健康与安全认证OHSAS18001体系。

我们还通过了英国IEC国际电工协会认证，德国VdS认证，美国UL认证，欧盟CE认证，俄罗斯POCC认证，泰尔认证，金太阳认证，并通过电力工业电力设备及仪表质量检验测试中心、中国电信、中国移动、广播电视、国防总参的入围检测。GB50174-2008《电子信息系统机房设计规范》要求：数据中心主机房和辅助区内的温度、相对湿度应满足电子信息设备的使用要求。该标准针对于数据中心主机房的温度、相对湿度提出了具体要求。GB50174-2017《数据中心设计规范》要求：主机房和辅助区内的温度、露点温度和相对湿度应满足电子信息设备的使用要求。该标准针对于数据中心主机房的温度、露点温度和相对湿度提出了具体要求。新的标准在湿度方面的变化是：以露点温度作为主机房湿度的要求，用相对湿度来辅助对湿度提出要求。按GB50174-2017新标准的主机房推荐的温度18~27℃取最大值27℃，推荐的湿度为露点温度5.5~15℃，同时相对湿度不大于60%，湿度取最小值露点温度5.5℃，折算为相对湿度，主机房的推荐的相对湿度范围为：26%~60%。与GB50174-2008的湿度范围40%RH~55%RH相对更宽，湿度范围的放宽将对数据中心加湿和除湿所需能耗大大的降低。如果按GB50174-2017新标准的主机房允许的湿度为相对湿度20%~80%，同时露点温度不大于17℃，允许的湿度范围更宽，允许更宽的湿度范围将对数据中心加湿和除湿所需能耗更大的降低。

产品特点：无需补水
使用寿命长，可达10年
端子采用镶嵌式铜端子，内阻小输出功率高
完全密封（不渗漏液体，无酸性气体溢出）
自放电小
运输方便

蓄电池应用领域与分类：免维护无须补液；UPS不间断电源；内阻小，大电流放电性能好；消防备用电源；适应温度广；安全防护报警系统；自放电小；应急照明系统；使用寿命长；电力，邮电通信系统；荷电出厂，使用方便；电子仪器仪表；安全防爆；电动工具，电动玩具；独特配方，深放电恢复性能好；便携式电子设备；无游离电解液，侧倒仍能使用；摄影器材；产品通过CE,ROHS认证,所有电池太阳能、风能发电系统；

型号

额定电压(V)

额定容量 (20小时率/Ah)

外部尺寸 (mm)

端子类型

重量 (± 5%) Kg

L

W

H

T

CP1270

12

7.0

151

65

94

100

F1/F2

2.32

CP1270A

2.37

CP1272

7.2

2.50

CP1275

7.5

2.30

CP1290

9.0

2.8

CP1290A

2.78

CP12100

10.0

98

95

101

3.25

CP12120

12.0

3.67

CP12150

15.0

181

77

167

167

F3/F4

5.08

CP12170

17.0

F2/F3/F4

5.5

CP12240

24.0

166

175

125

125

8.1

CP12240H-X

F13

9.2

CP12280S

28.0

165

182

F2/F6

9.3

CP12400F-X

40

197

165

170

170

F11

12.8

CP12650F-X

65

350

179

179

20.4

1. 使用寿命长

高强度紧装配工艺,提高电池装配紧度,防止活物质脱落,提高电池使用寿命,增多酸量设计,确保电池不会因电解液枯竭缩短电池使用寿命,因此NP系列铅酸蓄电池的正常浮充设计寿命可达6年以上(25℃)

2 自放电低

采用高纯度原料和特殊制造工艺,自放电很小,室温储存半年以上也可无需补电.

3 维护简单

特殊氧气吸收循环设计,克服了电池在充电过程中电解失水的现象,在使用过程中电解液水份含量几乎没有变化,因此电池在使用过程中完全无需补水,维护简单.

4 安全性高

电池内部装有特制安全阀,能有效隔离外部。

蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。当数据中心的空气湿度值大于推荐的露点温度15℃或相对湿度大于60%时,需要对数据中心的空气进行除湿,让数据中心空气的湿度值满足露点温度15℃且同时满足相对湿度不大于60%。