

# 200公斤塑料桶 天合塑料专业生产厂家

产品名称	200公斤塑料桶 天合塑料专业生产厂家
公司名称	曲阜市天合塑料制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市息陬乡店子村
联系电话	18562418889

## 产品详情

### 200公斤塑料桶的长处有哪些

200公斤塑料桶作为我们日常生活中储存东西的介质，着实为我们方便不少。塑料桶轻巧且使用方便，很受大家的欢迎。经常使用的人会发现塑料桶不易碎，这是为什么呢？为您详细讲解。

- 1、塑料桶是高分子有机化合物。
- 2、可以多种型态存在，例如液体、固体、胶体、溶液等。
- 3、用途广泛，可以用不同的加工方法，产品呈现多样化。
- 4、种类繁多，因为不同的单体组成所以造成不同的塑料桶。
- 5、塑料桶具有不同的性质，可以成形。

### 如何防止塑料桶变形

塑料桶作为一种储存容器，深受我们大家的欢迎。不过塑料桶会变形，我们如何预防这种情况发生呢？塑料桶为您详细讲解。

- 1.我们在搬运、装卸塑料桶时以及日常使用时注意轻拿轻放。
- 2.在仓储、运输过程中，地面应平整，防止桶体倾斜，避免与尖锐物碰破桶体。灌装封盖时宜用小于一磅的橡胶榔头，先压紧撕裂带开口处，然后顺沿桶盖顶部外圆周均匀将盖敲下，敲击力度不允许超过8KG，橡胶榔头与桶盖的接触应平行、不能倾斜，否则易敲破桶盖。

3.仓储过程中，塑料桶口向上放置，20升塑料桶堆放不超过4个、10L塑料桶、5L塑料桶堆放不超过6个。

4.在集装箱内应堆装紧密牢固或者有足够支撑及加固，每两层200公斤塑料桶上铺一层薄板后再堆放，以免运输途中颠簸，上铺一层薄板后再堆放，以免运输途中颠簸碰撞引起桶局部受力过大瘫塌，造成不必要的损失。

## 200公斤塑料桶使用说明

### 一、灌装

1、翻开200公斤塑料桶的盖子，刺进外径小于封口直径的管子施行灌装。

2、灌装液温度应不高于 50℃，待内装液冷却到常温后拧紧外盖，以防因温度偏高而是桶体发作凹瘪现象，盖子带排气塞的除外。

3、为了确实桶口的密封，主张选用扭力扳手拧紧桶盖;不同密封原料的扭矩是不同的，所需扭矩可垂询我公司客户服务部。如运用扭力扳手扭力在 20-25n.m 可达到密封的效果。

4、盖子为外螺纹装配形式时，扭紧盖子后盖上防盗盖，拧紧盖子后盖子不得有错牙、滑丝现象，并检查密封圈是否安装到位并且无掉落现象。

### 二、堆积及贮存

1、包装货品后的200公斤塑料桶选用双面平托盘堆积，托盘尺寸不大于 1.3 米；每个托盘上顶多堆积 1层，堆积桶的个数由托盘巨细而定，桶的边际不得超越托盘边际；托盘上的桶应对称堆积，使整个托盘与其上桶的重心坐落托盘中 心。

2、堆积在托盘上的桶用缠绕膜打包固定，打包时应避到桶与桶之间相互揉捏变形，变形量 3%；打包后托盘的堆积层数应不多于 2 层，堆高时上基层应对准，使上层的重量均匀地施加于基层；堆积处地上应平整，并处于水平方位。

3、桶应遮篷储存，制止曝晒，贮存温度在 40℃ 以下，-18℃ 以上。

### 三、装载及运送

1、包装风险货品长途运送时：

1) 堆积应选用托盘，托盘的尺寸应不大于 1.3 米，桶的边际不得超越托盘边际。

2) 应将容器装入集装箱或车辆中，200公斤塑料桶供应商，堆叠时留意上基层对齐，防止堆积倾斜和不稳。该集装箱或车辆应具有至少同容器等高的刚性围壁和围栏，以防止桶倾倒。

2、化学相容性的承认：运用时应承认所灌装的液体与容器及密封件原料的化学相容性，如对相容性有疑问时，应进行实验，也欢迎垂询；关于自行灌装未经我方承认的内装液所造成的相容性问题我方不承担职责。

### 四、运用须知

- 1、灌装时需防止内装液飞溅出来，伤害到操作人员。
- 2、拧盖前要检查密封圈是否安装到位，有无掉落现象；拧盖时要对准丝牙，以制止因错牙或滑丝导致桶口渗漏。
- 3、运送200公斤塑料桶中应制止与坚固锐利物磕碰，制止摔跤。

200公斤塑料桶在平时使用的过程中具有耐高温、无毒、耐酸、耐碱、无味以及无菌等特点，在进行使用时并且具有非常优良的耐伸缩以及耐冲击性能，200L塑料桶材料抗老化轻度应符合下表要求：老化时间(h)人工老化后冲击强度变化率6000 40%，注入高质量防紫外线原料，颜色色素5%，保证8年(室外)不褪色。

200L塑料桶在进行使用的过程中具有非常良好的特性，整个产品具有不生锈、耐油、耐强、质轻、不易碎以及耐压、抗腐蚀等特性，200L塑料桶的外表美观、耐腐蚀、强度好、重量轻以及无毒无味，运输方便等特点。

塑料桶经常会被使用在热灌装，在使用的过程中，通常情况下，200公斤塑料桶生产厂家，其温度建议不能超过60度，200公斤塑料桶，在进行热灌装后应该有效的等盛装物充分冷却并降到室温后才能关紧盖子和堆码。

200公斤塑料桶的抗冷热性，200公斤塑料桶生产商，在进行工作的过程中，其温度主要是在-30 ~ 50，整个产品的破坏性试验大约是在-30 ~ 110，200L塑料桶在进行使用的过程中首先会将冷藏在-18长达12小时，之后用一根直径65mm、重量为5kg的铁柱从1m高处往塑料垃圾桶的注塑点连续打下去3次。

200公斤塑料桶在经过其低温测试后，其桶身应该不具有破裂以及变形的情况发生，在进行使用时有效的测试200L塑料桶的指标的方法主要就是这些，我们一定要根据以上说明进行正确操作，只有这样才能有效的其性能，为广大用户选到优质的产品提供帮助。

200公斤塑料桶-天合塑料专业生产厂家由曲阜市天合塑料制品有限责任公司提供。曲阜市天合塑料制品有限责任公司（[www.fsthszpyxgs.com](http://www.fsthszpyxgs.com)）位于曲阜市息陬乡店子村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天合塑料在塑料材料中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。天合塑料取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天合塑料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。