

# 导热油加热器安装 导热油加热器 北工机械深受信赖

产品名称	导热油加热器安装 导热油加热器 北工机械深受信赖
公司名称	德州北工机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济开发区艾得工业园
联系电话	13305342293

## 产品详情

导热油加热器化学清洗：

溶解清洗法工艺：排出导热油 蒸汽吹扫滞油 有1机溶剂清洗液(有1机溶剂+SAA+助剂)清洗 钝化。原理：由于焦炭垢是一种以有机物为主的成分复杂的混合污垢，与金属表面的粘附主要是范德华力的物理吸附，采用“溶解洗涤法”，将焦油溶于有1机溶剂中，随有机物的溶解而自然除去。该清洗剂的清洗能力相当强，受温度影响不是很大。该清洗剂清洗后经澄清过滤处理，再添加适量表面活性剂和助剂可重复使用。残渣可掺入煤中燃烧，既降低成本又减少环境污染。但该清洗剂具挥发性，安全性低，成本高。

电加热导热油炉设计必须知道的9项要求

1 设计热负荷。电加热导热油炉的热负荷与有效热负荷之间应留有一定的余地，这一幅度一般为10%~15%。 2 设计温度。电加热导热油炉的设计温度由其使用温度决定，并应参照GB9222《水管锅炉原件强度计算》中的有关规定进行设计。 3 设计压力。电加热导热油炉的设计压力应比最高工作压力略高，导热油加热器，并且应不小于安全阀的开启压力。气相炉的设计压力采用1.2~1.5倍的工作压力；电加热导热油炉液相炉的设计压力应取1.05~1.2倍的压力；电加热导热油炉液相炉的导热油进出口压力差宜大于0.15MPa ( 1.5kgf/cm<sup>2</sup> )。 4 电加热导热油炉中的导热油进出口的温度。设计要从既经济又安全的角度出发，为电加热导热油炉的导热油在系统中的运行设计一个适宜的温差，这个温差应小于30

保证电加热器可靠运行的措施主要有以下几点：

1 优化电加热器的设计和安装，防止内部积灰电加热管烧断故障是所有故障中发生次数较多的，导热油加热器价格，主要是由内部积灰过多无法排出引起。由于更换电加热管工期较长，当发生多根电加热管烧断后，导热油加热器安装，加热器出口温度将不能满足系统需求，会长时间影响到机组负荷甚至停机

，给企业带来巨大的经济损失。因此在电加热器的选型、系统的设计、安装阶段应重点考虑内部积灰问题，应要求电加热器厂家增大电热管与本体内壁距离，将备用电加热布置在下部。

2 改善电加热器控制柜的通风散热，确保周边工作环境温度不超过25 由于SCR电力调整器可控硅工作时发热量大且具有可控硅超温联锁保护跳闸功能，当可控硅工作温度超过70 时触发其温控元件动作，联锁接触器跳闸。设备运行中因电加热器控制柜内部散热问题及工作环境温度问题而引起设备停运故障时有发生。因此改善电加热器控制柜的通风散热，确保其工作环境温度十分重要。在加热器控制柜订货前，应要求厂家在设计时采用大功率的柜体散热风扇，扩大进风口面积，柜体尺寸应设计合理，内部预留足够的剩余空间。控制柜所在的配电室要安装至少两台空调器，确保配电室温度保持在25 以下。

导热油加热器安装-导热油加热器-北工机械深受信赖由德州北工机械制造有限公司提供。德州北工机械制造有限公司（[www.bgsrq.com](http://www.bgsrq.com)）是从事“蒸汽加热器，蒸汽散热器,空气散热器,空气加热器,翅片管散热器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。同时本公司（[www.njhljx.com](http://www.njhljx.com)）还是从事钢铝复合蒸汽散热器，翅片管空气散热器，导热油散热器价格的厂家，欢迎来电咨询。