

# 坤鑫达冶金 低碳硅铁批发 山东低碳硅铁

产品名称	坤鑫达冶金 低碳硅铁批发 山东低碳硅铁
公司名称	安阳坤鑫达冶金耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳县曲沟镇国昌路中段路东
联系电话	15896832285 15896832285

## 产品详情

所谓还原剂过剩，就是加入炉内的焦炭多于还原二氧化硅所需的焦炭数量。有的单位把这种情况叫“碳大”，或叫“炉况白了”。

还原剂过剩是一种不正常的炉况，应当及时处理。

还原剂过剩的特征如下：

- 1、电极插入深度较浅炉料中焦炭量过剩，焦炭的电阻小，导电性强，通过炉料的电流增多，因此，电极上升，甚至会使电极升到上限，使电极在炉料中插得较浅。
- 2、电极周围易坍塌，干过缩小

由于焦炭量过剩，电极上升，插入深度浅，高温区随之上移，坩埚逐渐缩小，电极周围的料层薄，所以易产生塌料和刺火现象。

电弧的响声较大，甚至炉料埋不住电弧，炉口温度升高。炉料中焦炭过剩，使炉料的粘结性降低，这也是造成塌料的原因。

硅铁是应用广泛的一个铁合金品种。它是硅和铁按一定比例组成的硅铁合金，是炼钢不可缺少的材料。硅铁是炼钢的脱氧剂，是炼硅钢的合金剂，山东低碳硅铁，冶炼弹簧钢、耐热钢时，也要加入一定数量的硅铁做合金剂。生产实践证明，低碳硅铁报价，钢中有了氧会显著地恶化钢的性质，降低钢的机械性能。因此，炼钢过程中必须要脱氧。氧在钢中以氧化亚铁（FeO）状态存在。硅是与氧结合能力很强的元素。硅与氧结合力很强，故冶炼某些品种的铁合金时，也有用硅铁作还原剂，例如钨铁、

铝铁等。

炉料中钢屑数量较多，炉料导电性强，电极插入深度比冶炼75硅铁的浅。较大容量矿热炉的电极插入深度约为800~1000毫米，低碳硅铁多少钱，较小容量炉子的电极插入深度为500~800毫米。因此，料面高度应该低些。较大容量矿热炉的料面应该低于炉衬上部边缘400~500毫米，较小容量炉子的料面应该低于炉衬上部边缘300~400毫米。由于电极插入炉料浅，故不适宜采用较高电压冶炼，应该采用较低的二次电压冶炼。如果采用较高的二次电压冶炼则热量损失大，而且可能因含硅量低造成废品。