

# 天津冲压模具 天津模具 远创模具

产品名称	天津冲压模具 天津模具 远创模具
公司名称	天津远创模具科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北工业园辰星路16号
联系电话	13642189944

## 产品详情

天津远创模具科技有限公司，位于西青区中北镇工业园区，是一家集模具加工，注塑压铸成型、冲压模具，模具维修等一条龙服务的专业型企业。

铝合金铸件热处理的目的是提高力学性能和耐腐蚀性能，稳定尺寸，改善切削加工和焊接等加工性能。因为许多铸态铝合金的机械性能不能满足使用要求，而其余的铸造铝合金都要通过热处理来进一步提高铸件的机械性能和其它使用性能，天津冲压模具，具体有以下几个方面：

- 1)消除由于铸件结构(如壁厚不均匀、转接处厚大)等原因使铸件在结晶凝固时因冷却速度不均匀所造成的内应力；
- 2)提高合金的机械强度和硬度，改善金相组织，保证合金有一定的塑性和切削加工性能、焊接性能；
- 3)稳定铸件的组织和尺寸，防止和消除高温相变而使体积发生变化；
- 4)消除晶间和成分偏析，天津模具，使组织均匀化。

天津远创模具科技有限公司，位于西青区中北镇工业园区，是一家集模具加工，注塑压铸成型、冲压模具，天津模具厂家，模具维修等一条龙服务的专业型企业。

按照工序的组合程度来划分，可以划分为单工序模、复合模、级进模还有传递模。单工序模就是在压力

机的一次行程中仅仅完成一次冲压工序的模具；复合模就是在仅有一个工作位置的时候，压力机的一次行程可以完成两个或者及其以上的冲压工序的模具；级进模就是在拥有两个或者及其以上的工作位置的时候，在压力机的一次行程中可以完成两个或者更多的冲压工序的模具；传递模就是把单工序模和级进模综合起来了。

天津远创模具科技有限公司，位于西青区中北镇工业园区，是一家集模具加工，注塑压铸成型、冲压模具，模具维修等一条龙服务的专业型企业。

压铸件表面出现缺陷在压铸件行业是常有的事情，而且缺陷种类多，各地名称的叫法也不相同，天津模具价格，例如流痕，有的叫条纹。让人疑惑的是压铸件流痕是怎样产生的，有办法解决吗？

什么是压铸件流痕？

压铸件流痕主要特征表现为铸件表面上呈现与金属液流动方向相一致的，用手感觉得出的局部下陷光滑纹路。流痕缺陷无发展方向，用抛光方法能去除。

压铸件流痕是怎样产生的？我们来看一下原因：

两股金属流不同步充满型腔而留下的痕迹。

模具温度低，如锌合金模温度 $<150$ ，铝合金模温度 $<180$ ，都易产生这类缺陷。

填充速度太高。

涂料用量过多。

天津冲压模具-天津模具-远创模具由天津远创模具科技有限公司提供。天津远创模具科技有限公司（[www.tjyuanchuang.com](http://www.tjyuanchuang.com)）是一家从事“模具加工,压铸模具,注塑模具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“远创模具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使远创模具在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！